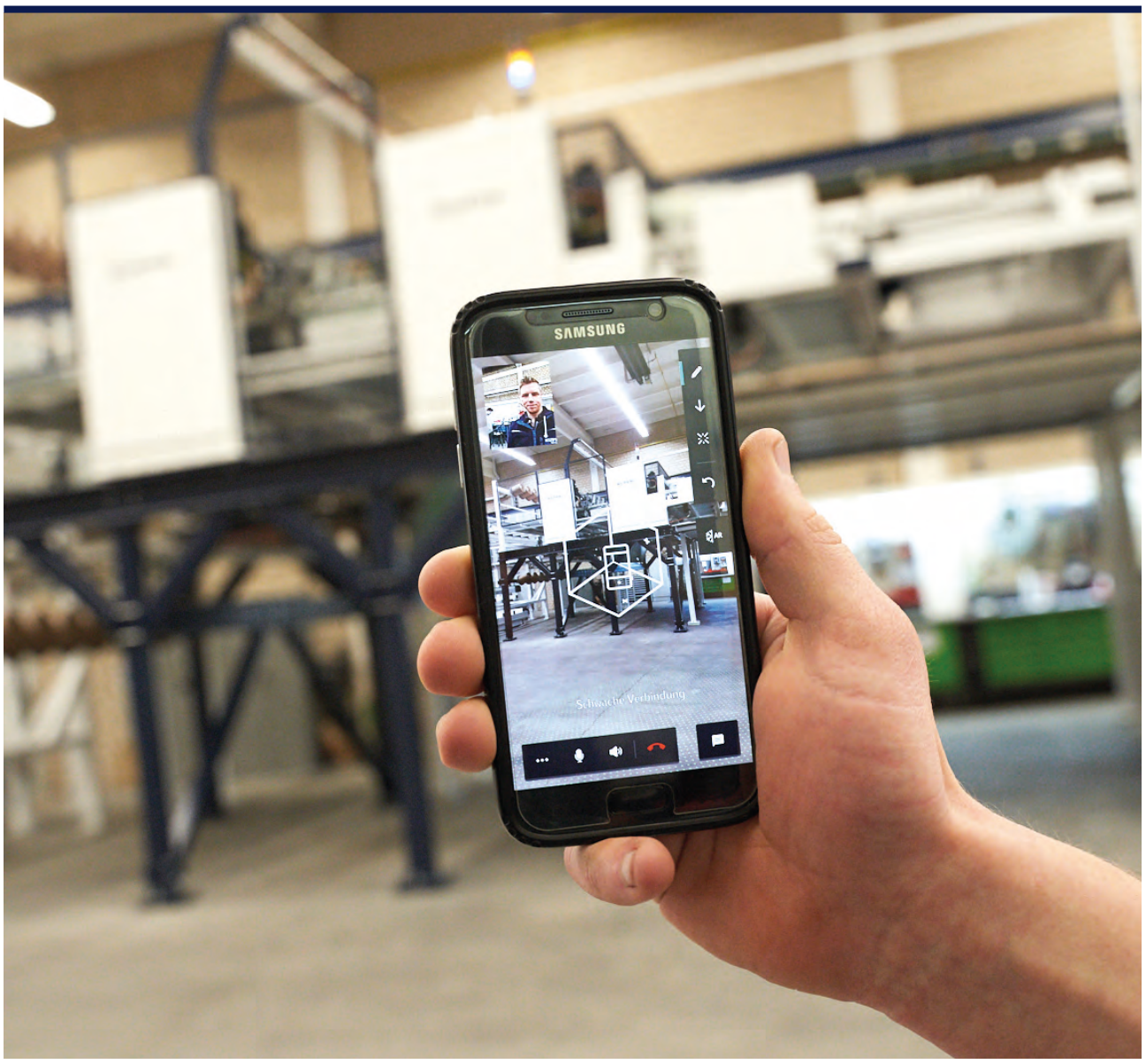
2. Jahrgang | 1. Ausgabe | Januar 2021

KUPER

MENSCHEN UND GESCHICHTEN

ZWEITE AUSGABE



KUPER 4.0

Besonders der engagierte, loyale Einsatz unserer Mitarbeiter erlaubt es uns, auch in den schwierigen Zeiten der aktuellen Covid 19 Pandemie, für unsere Kunden „am Ball zu bleiben". So konnten wir auch in den letzten Monaten unserer Strategie treu bleiben und unsere Geschäftsbereiche „Maschinenbau", „Handel" und „Service" weiter optimieren und die Produktivität unserer Waren und Dienstleistungen nachhaltig steigern.

Wir packen jede Aufgabe mit Leidenschaft und Energie an und entwickeln gerne, gemeinsam mit Ihnen, neue und individuelle Lösungskonzepte. KUPER ist Ihr internationaler one-stop shop für Standardmaschinen, Großprojekte und für individuellen Sondermaschinenbau. Wir verbinden Innovation und Traditionsbewusstsein und stehen Ihnen als verlässliches Unternehmen für hochwertigen Maschinenbau zur Seite, immer mit dem uns eigenen hohen Qualitätsanspruch.

KUPER gibt Impulse. Mit vollem Elan treiben wir die Themen der Industrie 4.0 und der Digitalisierung weiter voran. Dabei konzentrieren wir uns verstärkt auf unsere Online-Service Produkte, vom Ausbau unseres Online-Shops über Schulungen bis hin zu Online-Wartungen und Reparaturen. Besonders in der heutigen Zeit werden digitale Service-Angebote immer wichtiger. Wir sind mit vollem Engagement dabei, unseren Kunden Service noch zugänglicher zu gestalten, einen optimierten Ersatzteil- und Reparatur-Service zu schaffen und dadurch Ihre Produktivität durch minimierte Maschinenausfallzeiten zu optimieren.

LIEBE KUNDEN UND GESCHÄFTSPARTNER,

in der aktuellen Ausgabe von KUPER – Menschen und Geschichten geht es um Sie, unsere Kunden.

Jeder Kunde hat seine besonderen Eigenschaften, Vorstellungen und Erwartungen und kennt sein Geschäft. Unser Anspruch ist es, Sie als unseren Kunden dabei zu unterstützen, ihr Geschäft nachhaltig profitabler zu machen.

KUPER verkauft keine Maschinen, KUPER bietet Lösungen. Das ist für uns keine Floskel, sondern unsere Einstellung. Wir hören zu, entwickeln ein passendes Konzept, begleiten die Umsetzung und lassen Sie auch nach der Installation nicht allein. Auch in der aktuellen Zeit, ob persönlich oder digital. Wir entwickeln in Zusammenarbeit mit unseren Kunden Innovationen, wie z.B. die Mixing-Station für unseren Kunden Bjelin, die auf einer patentierten Entwicklung von KUPER und Decospan basiert. Unser gemeinsames Ziel ist es, Ihre Produktivität zu steigern, Ihre Wertschöpfung zu vertiefen oder Ihr Geschäft zu erweitern.

Wir möchten Sie einladen, mit uns auf eine kleine Kundenreise zu gehen. Wir stellen Ihnen hier, stellvertretend für Sie alle, einige KUPER-Kunden vor, die wir auf ihrem individuellen Weg erfolgreich unterstützen durften.

Es grüßt Sie
GERD MEURER / CEO
gerd.meurer@kuper.de

Unsere Kunden – individuell, professionell, international, erfolgreich!

BUCHE HAT EINEN NAMEN – POLLMEIER

Wenn man von Buchenholz spricht, fällt stets ein Name: Pollmeier, der Weltmarktführer für europäisches Laubschnittholz, betreibt an den Standorten Creuzburg (Thüringen), Malchow (Mecklenburg-Vorpommern) und Aschaffenburg (Bayern) die drei modernsten und leistungsfähigsten Laubholzsägewerke Europas. Am Standort Creuzburg sind zudem die Zentrale und das Furnierschichtholzwerk, das weltweit Einzige zur Laubholzverarbeitung, angesiedelt.

Um die Produktion der Pollmeier BauBuche sowie des Pollmeier Fichte LVL (Laminated Veneer Lumber) in ihrer Effizienz weiter zu verbessern, hat sich Pollmeier für die neue KUPER CVX Line in der „Heavy Duty" Version entschieden. „Wir suchen bereits seit sieben Jahren weltweit eine Composer-Linie, die den besonderen Eigenschaften unseres 3 mm starken Buchenfurniers gerecht wird. Dass uns schließlich die CVX Technologie aus meinem Heimatort Rietberg überzeugt hat, ist wirklich bemerkenswert", so Ralf Pollmeier. Die Anlage wurde Ende 2020 in Creuzburg installiert. Weitere Projekte sind aktuell in Planung.

KUIPER HOLLAND – KEEP ON ROCKIN'

Kuiper Holland verfügt über mehr als 60 Jahre Erfahrung in der Herstellung von hochwertigen furnierten Platten, sowie Sandwichpaneelen und Hartplastik-Plattenmaterialien.

Mehr als ein halbes Jahrhundert permanenter Qualitätsverbesserung der Produkte und Prozesse haben Kuiper in Holland an die Spitze ihres Fachgebietes gebracht, mit einem exzellenten Ruf bei Innenausbauern und Yachtbauern. „Bei uns ist jeder Auftrag rock´n roll, kein Auftrag ist wie der andere", erläutert Managing Director Hans Golbach. „Unsere Stärken sind unsere Geschwindigkeit und unsere Flexibilität, uns auf die sehr speziellen Anforderungen unserer anspruchsvollen Kunden immer wieder einzustellen. Neben dem hohen Engagement und der langjährigen Erfahrung unserer Teams vertrauen wir dabei in der Furnierverarbeitung auf die zuverlässige Technik von KUPER."

CHAPEAU KUPER!

1928 gegründet in Loulay in Charente-Maritime begann MALVAUX 1953 mit der Produktion von Sperrholz und gilt heute als Frankreichs führender Hersteller von besonderen Holzpaneelen und technischem Sperrholz. Die langjährige Erfahrung und der strategische Ausbau des Produktportfolios durch die Akquisition in ihrem Bereich spezialisierter Unternehmen (Sylvaco, Naviline, St Bois, Malvaux Interior and Barbeau) sind die Eckpfeiler des Erfolgs. Die MALVAUX Gruppe ist spezialisiert auf hochwertigen Innenausbau. Die Produkte und Dienstleistungen der einzelnen Unternehmen bedienen die Märkte Bau, Handel, Bahn, Industrie, Nautik und Marine sowie der gehobenen und luxuriösen Hotelausstattung.

KUPER installierte im August 2020 die mittlerweile zweite CVX-Linie für die Sperrholzproduktion. Malvaux-Produktionsleiter Thomas Morin: „Wir sind begeistert von der Qualität und der Leistungsfähigkeit der KUPER CVX Linie. Die unterschiedlichen Anwendungsbereiche unserer Produkte führen dazu, dass wir für die Sperrholz-Mittellagen mehrere Holzarten mit sehr unterschiedlichen Eigenschaften verwenden. Dabei eine konstant sehr gute Qualität zu erreichen, ist eine echte Herausforderung. Chapeau KUPER!"

KUPER CVX HEAVY DUTY 2800

Arbeitsbreite
2.800 mm

Vorschubgeschwindigkeit
15 - 55 m/min (stufenlos regelbar)

Furnierdicken, Furnierarten
ca. 1,0–4,0 mm (einstellbar), Buche, Fichte

Platzbedarf
ca. 15.000 x 8.500 x 5.100 mm

KUPER ACR 3200

Arbeitsbreite
3.200 mm

Vorschubgeschwindigkeit
ca. 30 m/min (stufenlos regelbar)

Furnierdicken, Furnierarten
ca. 0,3–2,5 mm (einstellbar), Eiche, Nussbaum, Ahorn, Kastanie, exotische Furniere wie Red Gum, Rosenholz, Zebrano, Eukalyptus und Amara

Platzbedarf
ca. 9.600 x 5.920 mm

KUPER CVX 1650

Arbeitsbreite
1.650 mm

Vorschubgeschwindigkeit
15 - 55 m/min (stufenlos regelbar)

Furnierdicken, Furnierarten
ca. 1,0–4,0 mm (einstellbar), hier zwischen 1,5–2,6 mm, Okoumé, Fromager, Birke, Pappel

Platzbedarf
ca. 13.800 x 4.500 x 3.800 mm

„EICHE IST UNSERE LEIDENSCHAFT!"

sagt Peter Wingårdh, Director Wood Technology bei Pervanovo Invest AB, der Konzernmutter von Bjelin, einem renommierten Fußbodenhersteller aus Kroatien. Die Eichen stammen aus dem Spačva Wald in der nächsten Umgebung des Werkes. In unserer Furnier Produktionsstätte in Bjelin Otok, Ost-Kroatien, werden die Eichen zunächst zu Furnier verarbeitet. Im weiteren Produktionsverlauf, mit einem patentierten Verfahren, entstehen dann strapazierfähige Fußböden mit Echtholzdeckschicht.

2018 entschloss man sich bei Pervanovo/Bjelin für eine hochmoderne Fertigung der eigenen Furnierdecks. Mit der Fertigung einer automatischen Furnierzusammensetzanlage setzte man dabei auf KUPER. Herzstück dieser Furnierzusammensetzlinie ist eine überdimensionale Mischstation. Man kann sich diese Komponente der KUPER-Maschine wie ein überdimensionales Kartenspiel vorstellen.

Die Anlage mischt die Furniere im industriellen Maßstab vollautomatisch nach dem Zufallsprinzip. Dies sorgt beim fertigen Kundenprodukt - Fußbodenpaneele mit einer Deckschicht aus hochwertigen Eichefurnieren - für eine „chaotisch" zusammengesetzte, lebendige Optik. Ein regelmäßiges, zu steril anmutendes Erscheinungsbild der Furniere aus einem Baumstamm wird somit vermieden.

Um diese technologische Herausforderung erfolgreich zu meistern, arbeitete KUPER von Beginn an eng mit Bjelin zusammen. Eine der wesentlichen technischen Voraussetzung für die Lösung dieser Aufgabe bestand darin, die Furniere möglichst fehlerfrei aufzunehmen. Furniere sind Naturprodukte und enthalten, bei der Weiterverarbeitung als rustikaler Fußboden sogar ausdrücklich gewünscht, Äste, Risse und Löcher. Herkömmliche Vakuumsaugsysteme stoßen hier an ihre Grenzen.

Dieses Beispiel für Bjelin unterstreicht einmal mehr die Innovationskraft unseres Unternehmens, sowie unseren Anspruch, individuelle Kundenlösungen zu konzipieren. Peter Wingårdh fügt hinzu: „KUPER arbeitet sehr professionell, lässt auch bei komplexen Problemen nicht locker und hat uns immer wieder mit intelligenten pragmatischen Detaillösungen überzeugt."

Ansprechpartner:
thomas.ottemeier@kuper.de

FUSSBODEN-DECKFURNIERANLAGE

PROJEKTSTECKBRIEF

Inbetriebnahme
Januar 2020

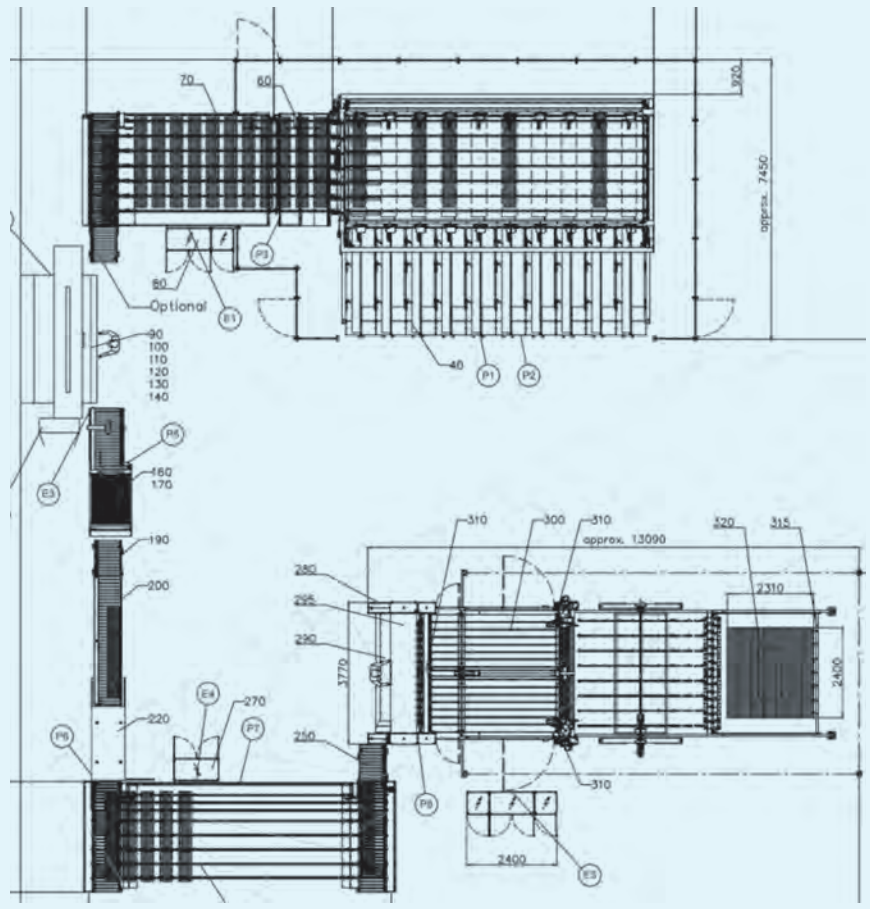
Material
Europäische Eiche

Abmessungen (Rohfurnier)
Länge 1600 – 2500 mm
Breite: 230 – 330 mm

Dicke
0,6 mm

Abmessungen (fertige Decks)
Länge max. 2600 mm
Breite: 1600 – 2500 mm

Leistung
>2,0 Mio. m² pro Jahr



ÜBER BJELIN

Bjelin entwirft, entwickelt und fertigt ein breites Produktportfolio, das sowohl aus traditionellen Holzböden als auch aus innovativen Böden aus neuen Materialien besteht. Die Entwicklung erfolgt in Zusammenarbeit mit der Schwesterfirma Välinge Innovation AB in Schweden, die vor allem als Erfinder des Clickbodens bekannt ist. Die Herstellung erfolgt in eigenen hochmodernen Fabriken in Schweden und Kroatien.

INSPEKTIONEN ZU AKTIONSPREISEN!

Wir inspizieren und warten Ihre Kantenanleimmaschine der Hersteller Biesse, Brandt, Hebrock, HolzHer. Nutzen Sie die Gelegenheit!

Kantenanleimmaschinen ohne motorische Verstellung	**550,00€***
Kantenanleimmaschinen mit motorischer Verstellung	**700,00€***
Leimbeckenwartung im Werk KUPER	**600,00€***

*zzgl. Mehrwerksteuer und inkl. Reisekosten innerhalb Deutschlands, zzgl. Ersatzteile nach Aufwand

NEUE KUPER CVX HEAVY DUTY LINE

Der Name ist Programm! Die neue KUPER CVX Line Heavy Duty ist unser Schwergewichtschampion. Robust, stabil und leistungsfähig konzipiert eignet Sie sich für die Bearbeitung von besonders schwer zu verarbeitendem Material. Was normalerweise Ausschuss von Schälfurnier wäre, wird nach einem effizienten Bearbeitungsprozess wieder zu brauchbaren LVL- und Sperrholz-Decks. KUPER Konstrukteur Bernhard Winkel: „Die Besonderheit der Anlage ist, dass sie auf unterschiedlichste Holzarten einstellbar ist und sogar harte und spröde Holzarten, wie die Buche absolut zuverlässig bearbeitet." Zu Beginn entfernt der Furnierclipper zuverlässig Fehlstellen, wie Astlöcher oder Risse. Das nun parallel zugeschnittene, wiederverwertbare Material wird anschließend in die Zusammensetzstation KUPER CVX transportiert. Im letzten Schritt werden die Streifen mit den KUPER-Leimfäden zusammengesetzt, zum Fertigformat gekappt und präzise abgelegt.

Ein besonderes Alleinstellungsmerkmal ist die hervorragende Fugenqualität. Durch die besondere Leimfadentechnologie erreicht die KUPER CVX HEAVY DUTY Line ohne zusätzliche Leimpunkte eine absolut stabile Fuge und bietet große Vorteile im Handling und in den weiterführenden Prozessen. Von nur einer Person bedienbar erreicht die neue KUPER CVX Linie eine maximale Materialausbeute und schafft somit nachhaltig mehr Wert.

Ansprechpartner: klaus.schluetermann@kuper.de

INNOVATION DURCH EFFIZIENZ: KUPER ACR

Die Querzusammensetzmaschine verarbeitet grosse Furnierbreiten durch einen schnellen Einzug bei kurzer Taktzeit. Auch welliges und sprödes Material ist kein Problem für die Alleskönnerin. Einlauftransportriemen nehmen die vorbeleimten Furniere auf, richten sie aus, vermessen sie und transportieren sie zur Zusammensetzzone. Für eine besonders zügige Verarbeitung schaltet sich automatisch, bei extrem geringer Streifenbreite, der integrierte Erstblatteinzug zu.

Dieser wurde nun noch einmal verbessert und garantiert einen sicheren Transport verschiedenster Furnierstreifen bei deutlich erhöhter Geschwindigkeit. Hinzugekommen ist die Option auf eine zweite Anschlagreihe im Einlauftisch der Anlage.

Die größere Auflagefläche erhöht die Prozesssicherheit, gewährleistet weniger Maschinenstillstand und weniger Ausschuss, insbesondere bei großen Furnierbreiten über 200 mm. Das Spektrum verarbeitbarer Furnierstreifen reicht insgesamt von 50 mm bis 700 mm Breite. Eine weitere Innovation ist der neue Inkremental-Kappmaß-Geber inklusive neuer angepasster Programmierung. Die Vorteile sind enorm, es ist kein Reversieren mehr erforderlich, es entsteht keine Wellenbildung bei großen Furnierdecks, die Prozesssicherheit ist optimiert und das Kappmaß ist noch präziser. Je nach Anwendung sind bis zu 28 Fugen pro Minute mit PVAC Leim möglich, eine Leistungssteigerung von 20%. Insgesamt ermöglichen die Innovationen der KUPER ACR eine höhere Produktivität, geringen Materialverbrauch, und eine höhere Furnierausbeute.

Ansprechpartner: wilhelm.potthoff@kuper.de

IMPRESSUM

Heinrich KUPER GmbH

Geschäftsführung: Gerd Meurer

Anschrift:
Heinrich-Kuper-Straße 10–15
33397 Rietberg – Germany
Tel.: +49 (0) 5244 984-0
Fax: +49 (0) 5244 984-201
info@KUPER.de
www.KUPER.de

Herausgeber: Heinrich KUPER GmbH
Verantwortlich & Redaktion: Dominique Rothländer
Design: www.landadesigner.de

Bildnachweise:
S. 1 alle KUPER; **S. 2 links:** Produktion FSH-Werk Creuzburg ©Ernst Fesseler, Pollmeier Massivholz GmbH & Co. KG; **mitte:** Kuiper Holland B.V., **rechts:** Malvaux, **S. 3 oben:** KUPER, **unten:** Pervanovo Invest AB, Produktionsstätte in Bjelin, Otok

NEUES FURNIERSCHEREN-PROGRAMM – ORIGINAL KUPER

Ab sofort bieten wir die neueste Version unserer Furnierscheren an, die wir nun im eigenen Werk in Rietberg herstellen. Damit können Sie sich, als unsere Kunden, auf eine nochmals verbesserte Qualität, zahlreiche, spezielle Features, absolute Liefertreue und den bekannt zuverlässigen KUPER Service verlassen. Das von uns neu entwickelte Sortiment umfasst die Querschere KUPER QFS 850, die Einmesser-Furnierpaketschere EFS für Furnierlängen von 2800 mm bis 4200 mm sowie die Zweimesser-Furnierschere ZFS für Furnierlängen von 2800 mm und 470 mm Breite bis hin zu Furnierlängen von 3800 mm und 700 mm Breite, jeweils frei in Länge und Breite konfigurierbar. Abgerundet wird das neue KUPER-Sortiment durch die bewährten Optionen. Die KUPER-eigene Steuerung ist nun voll kompatibel mit der KUPER KLM und bietet umfangreiche Möglichkeiten der Betriebsdatenerfassung und des Prozess-Monitorings. **Ab sofort bestellbar!**

Ansprechpartner: igor.feller@kuper.de

IHRE MEINUNG

Die zweite Ausgabe von „KUPER – Menschen und Geschichten". Wir sind neugierig: Wie gefällt sie Ihnen? Was würden Sie gerne beim nächsten Mal lesen?

Schreiben Sie uns an: **info@kuper.de**