MEINE NEUE F 45.

AUSSTATTUNG, OPTIONEN.

ALTENDORF®

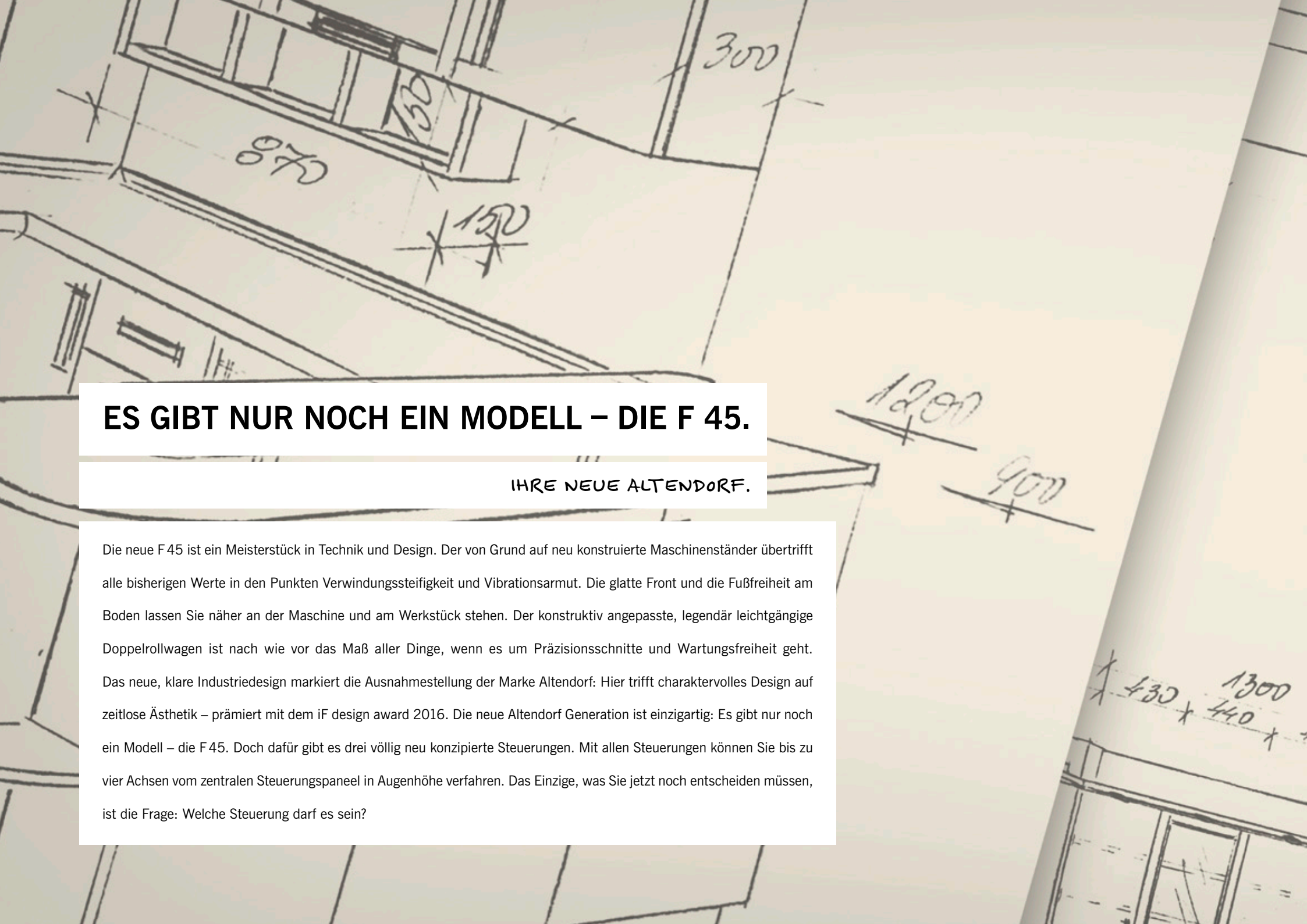
WER DIE FORMATKREISSÄGE ERFUNDEN HAT, DARF SIE AUCH NEU DEFINIEREN.

IHRE NEUE ALTENDORF.

Wilhelm Altendorfs Verdienst war es, dass er 1906 die Formatkreissäge erfand. Damit war es Tischlern erstmals möglich, einen geraden Besäumschnitt an einer Holzbohle durchzuführen – die Voraussetzung für den 90°-Winkelschnitt. Seitdem profitieren Holzbearbeiter weltweit von dieser bahnbrechenden Erfindung. Mehr als 150 000 Altendorf sind bislang weltweit verkauft worden. Und seitdem steht der Name Altendorf als Synonym für die Maschinengattung „Formatkreissäge“. Mit der neuen Generation definieren wir die Altendorf F 45 wieder einmal neu: neues Design, neueste Technik, neuer Komfort und ungeschlagene Präzision.

INHALTSVERZEICHNIS

04–05	Altendorf Prinzip
06–07	Grundausstattung/Wunschausstattung
08–09	Steuerung F 45 ProDrive
10–11	Steuerung F 45 EvoDrive
12–13	Steuerung F 45 ElmoDrive
14–15	Steuerungen im Vergleich
16–31	Optionen
32–33	Technische Angaben
34–35	Altendorf Services



ES GIBT NUR NOCH EIN MODELL – DIE F 45.

IHRE NEUE ALTENDORF.

Die neue F 45 ist ein Meisterstück in Technik und Design. Der von Grund auf neu konstruierte Maschinenständer übertrifft alle bisherigen Werte in den Punkten Verwindungssteifigkeit und Vibrationsarmut. Die glatte Front und die Fußfreiheit am Boden lassen Sie näher an der Maschine und am Werkstück stehen. Der konstruktiv angepasste, legendär leichtgängige Doppelrollwagen ist nach wie vor das Maß aller Dinge, wenn es um Präzisionsschnitte und Wartungsfreiheit geht. Das neue, klare Industriedesign markiert die Ausnahmestellung der Marke Altendorf: Hier trifft charaktervolles Design auf zeitlose Ästhetik – prämiert mit dem iF design award 2016. Die neue Altendorf Generation ist einzigartig: Es gibt nur noch ein Modell – die F 45. Doch dafür gibt es drei völlig neu konzipierte Steuerungen. Mit allen Steuerungen können Sie bis zu vier Achsen vom zentralen Steuerungspaneel in Augenhöhe verfahren. Das Einzige, was Sie jetzt noch entscheiden müssen, ist die Frage: Welche Steuerung darf es sein?

IHRE NEUE F45.

WÄHLEN SIE IHRE STEUERUNG

ODER

ODER

F45 ProDrive | F45 EvoDrive | F45 ElmoDrive

WÄHLEN SIE IHRE SONDERAUSSTATTUNG

AUSGEZEICHNET IN DESIGN UND TECHNIK.

GRUNDAUSSTATTUNG

- Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung 0–46° für das Hauptsägeblatt mit automatischer Korrektur der Schnitthöhe bei Schwenkung des Sägeaggregats
- Steuerung in Augenhöhe, schwenkbar
- Doppelrollwagen, Wagenlänge 3 000 mm
- Parallelanschlag, manuelle Verstellung, einstellbar über Maßskala, inkl. manueller Feineinstellung, Schnittbreite 1 000 mm
- Winkelanschlag mit fester 90° Position, manuell einstellbar über Maßskala bis 3 200 mm
- Sägeblattüberstand max. 150 mm, max. Sägeblattdurchmesser 450 mm
- Antriebsleistung 4 kW (5,5 PS) mit einer Drehzahl (4 000 U/min)
- Werkzeugspannsystem AKE für das Hauptsägeblatt
- Arbeitshöhe 91 cm

MASCHINE IN GRUNDAUSSTATTUNG MIT STEUERUNG

M18150	F 45 ProDrive
M18151	F 45 EvoDrive
M18152	F 45 ElmoDrive

ARBEITSHÖHE

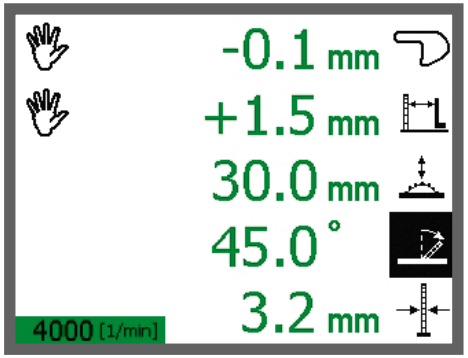
M44250	88 cm
M44260	85 cm

Auch wenn die Arbeitshöhen für Formatkreissägen in den vergangenen Jahren immer weiter nach oben angehoben wurden, steigt bei Altendorf international die Nachfrage nach niedrigeren Maschinen. Da Ergonomie individuell ist, haben wir darauf reagiert und bieten für die F 45 weltweit drei Arbeitshöhen an: 85, 88 und 91 cm.

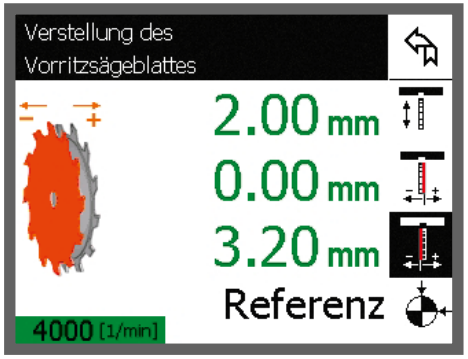
Abb. zeigt Ihre F 45 Wunschausstattung mit CNC-Winkelanschlag UNO 90, CNC-Parallelanschlag und Toolbox.

F 45 ProDrive – STEUERN SIE BIS ZU VIER ACHSEN UND MEHR!

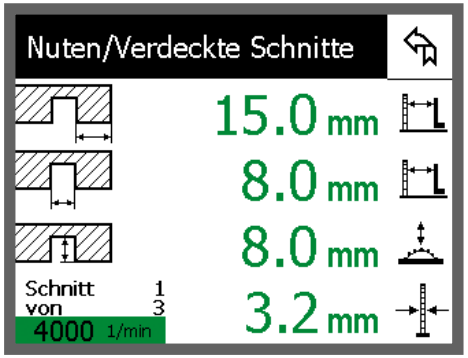
Die schwenkbare Steuerung setzt neue Maßstäbe hinsichtlich Bedienerfreundlichkeit, Übersichtlichkeit, Sicherheit und Komfort. Bereits in dieser Ausführung lassen sich alle vier Achsen steuern. Alle Werte und Funktionen sind deutlich lesbar auf dem Bildschirm mit 90 mm Bildschirmdiagonale. Rufen Sie über die grünen Tasten die Funktionen Höhe und Schwenkung des Sägeblatts, auch beidseitig (+/– 46°), je nach Ausstattung die Optionen CNC-Parallel- und Winkelanschlag, Vorritzer, VARIO (stufenlose Drehzahlregelung 2 000 – 6 000 U/min) und die Zusatzfunktion Nuten auf. Über die weißen Eingabetasten geben Sie die Werte ein. Natürlich können Sie mit der Steuerung nur steuern, was die Hardware hergibt. Also wählen Sie für Ihre persönliche Altendorf genau die Ausstattungsoptionen, die Sie brauchen!



Maschine in Grundausstattung, geschwenktes Sägeblatt, manuelle Maßkorrektur



*Einstellung des 3-Achs-Vorritzers**



Nuten/verdeckte Schnitte

F 45 ProDrive

- Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung, auch beidseitig (+/– 46°)*, für das Hauptsägeblatt mit automatischer Höhenkorrektur und digitalen Anzeigen
- Elektromotorische Verstellung des Parallelanschlags*
- Elektromotorische Verstellung des CNC-Winkelanschlag UNO 90*
- Automatische Maßkorrektur am Parallelanschlag und Winkelanschlag bei Schwenkung des Sägeaggregats
- Digitale Drehzahlanzeige bzw. stufenlose Drehzahlregelung (VARIO)*
- Elektromotorische Verstellung des Vorritzaggregats, zwei oder drei Achsen*
- Stufenlose Feinsteuerung der Achsen über +/– Tasten*
- Ansteuerung der Vakuumspannung im Doppelrollwagen*
- Einfaches Eichen der Achsen
- Maschinendiagnose
- Betriebsstundenzähler
- USB-Schnittstelle
- Aufruf der letzten Maßeingabe (Back-Funktion)
- 99 speicherbare Schnittprogramme
- Nuten: mit automatischer schrittweiser Positionierung des Parallelanschlags bis zur Fertigstellung der Nut

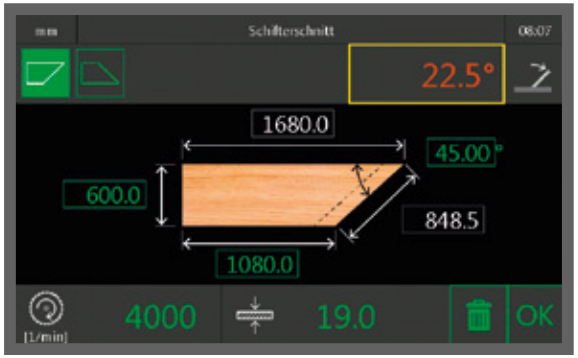
MASCHINE IN GRUNDAUSSTATTUNG MIT STEUERUNG

M18150	F 45 ProDrive

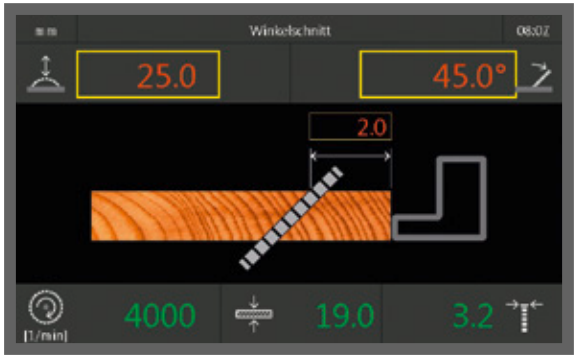
**optionales Zubehör.*

F 45 EvoDrive – DIE EINGEBAUTE ARBEITSERLEICHTERUNG.

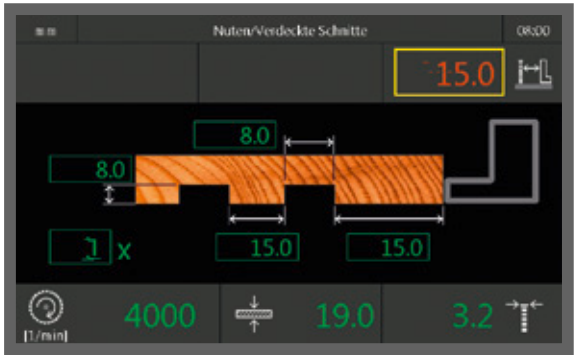
Die neue F 45 EvoDrive besitzt einen 7"-Touchscreen mit separater Tastatur zur Eingabe numerischer Maßangaben. Damit lassen sich bis zu vier Achsen steuern; auch die beidseitige Schwenkung des Sägeblatts ist möglich. Der Unterschied zur F 45 ProDrive ist noch mehr Anwendungstechnik. So definiert die F 45 EvoDrive nach Eingabe der Materialstärke das Spitz- und Stumpfmaß automatisch. Freuen Sie sich auf die Zusatzfunktionen Nuten, Kettenmaß und Winkelschnitt, die Ihr Arbeiten deutlich erleichtern. Genauso wie die Funktion Schifterschnitt und die Werkzeugverwaltung. Mit der F 45 EvoDrive können Sie zudem über die Tastatur 999 schnell abrufbare Programme hinterlegen. Mit den grünen Navigationstasten bewegen Sie sich übersichtlich durch die Funktionen, erreichen das Hauptmenü oder blättern eine Seite zurück. Praktisch ist auch die Anpassung der Helligkeit des Bildschirmhintergrunds an die Lichtverhältnisse. So haben Sie jederzeit alles genau im Blick. Hier ist Ihre Arbeitserleichterung vorprogrammiert und eingebaut!



Schifterschnitt



Winkelschnitt



Nuten

F 45 EvoDrive

- In der F 45 EvoDrive sind alle Funktionen der Steuerung F 45 ProDrive enthalten (Seite 8+9) und noch einiges mehr
- Automatische Umrechnung von Spitzmaß auf Stumpfmaß am Parallelanschlag und Winkelanschlag unter Berücksichtigung der Materialstärke und des Schwenkwinkels
- Schifterschnittfunktion mit automatischer Ermittlung fehlender Winkel bzw. Maße
- Erweiterte Werkzeugverwaltung
  - Speicherung der Vorritzposition (3-Achs-Vorritzer)*
  - Hinterlegung der Stammblattstärke und Schnittbreite des Hauptwerkzeugs
  - Hinterlegung der Drehzahl des Hauptwerkzeugs
  - Max. 100 speicherbare Werkzeuge
- Zusatzfunktionen
  - Nuten: mit automatischer schrittweiser Positionierung des Parallelanschlags bis zur Fertigstellung der Nut
  - Kettenmaßfunktion: Schnittfolgen mit identischer Distanz am Parallelanschlag, beidseitig zum Sägeblatt errechnet
  - Winkelschnitt: Durch Abtrennen des Übermaßes wird nach Eingabe des Kantenwinkels das gewünschte Fertigmaß erzeugt
  - 999 speicherbare Schnittprogramme

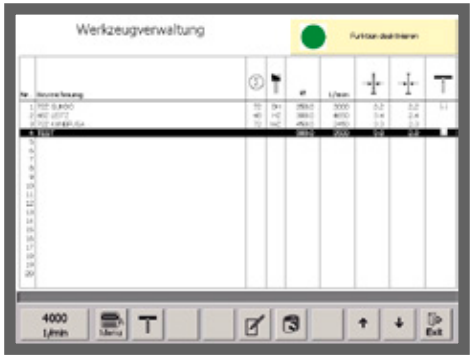
MASCHINE IN GRUNDAUSSTATTUNG MIT STEUERUNG

M18151	F 45 EvoDrive

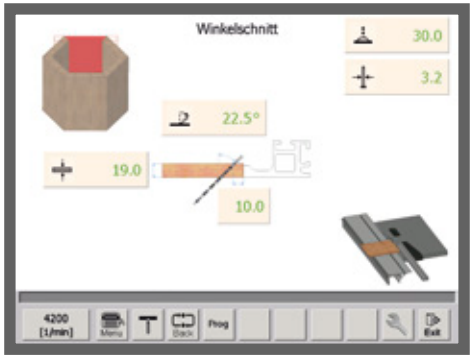
**optionales Zubehör.*

F 45 ElmoDrive – DAS NONPLUSULTRA DER STEUERUNGSTECHNIK.

In der F 45 ElmoDrive steckt die modernste und umfassendste Steuerungstechnik für Formatkreissägen. In Augenhöhe angebracht, vereint sie höchsten Bedienkomfort und Übersichtlichkeit mit praxisnaher und ergonomischer Anwendung. Sehr einfach und übersichtlich sind die Funktionen Taschenrechner, Geometrische Formen, Schifterschnitt und Werkzeugverwaltung auf dem 12" großen Touchscreen abrufbar. Selbstverständlich können Sie mit der F 45 ElmoDrive alle Achsen elektromotorisch verfahren und das Sägeaggregat beidseitig schwenken. Im unteren Teil des Bildschirms können Sie regelmäßig benötigte Funktionen ablegen (Desktop-Funktion), was das Arbeiten noch effizienter gestaltet. Die F 45 ElmoDrive ist die einzige Steuerung, bei der die Anbindung einer Zuschnittoptimierung möglich ist. Alles zusammen genommen haben Sie mit der F 45 ElmoDrive das Nonplusultra der Steuerungstechnik zur Hand. Tagtäglich.



Werkzeugverwaltung



Winkelschnitt

Drehzahlmenü

F 45 ElmoDrive

- In der F 45 ElmoDrive sind alle Funktionen der F 45 ProDrive sowie der F 45 EvoDrive enthalten (Seite 8–11) und noch einiges mehr
- Taschenrechnerfunktion mit Ergebnisübertragung auf die Achsen
- Geometrische Formen mit automatischer Ermittlung fehlender Winkel bzw. Maße
- Falsche Gehrungen mit automatischer Ermittlung fehlender Winkel bzw. Maße
- Schnittstelle für die Anbindung an einen PC, z. B. für Zuschnittoptimierungs-Programme*
- 9999 speicherbare Schnittprogramme

MASCHINE IN GRUNDAUSSTATTUNG MIT STEUERUNG

M18152	F 45 ElmoDrive

**optionales Zubehör.*

DIE F 45 STEUERUNGEN IM VERGLEICH.

F 45 ProDrive

F 45 EvoDrive

F 45 ElmoDrive

ÜBERSICHT DER STEUERUNGSFUNKTIONEN*	F 45 ProDrive	F 45 EvoDrive	F 45 ElmoDrive
Höhenverstellung Hauptsägeblatt	●	●	●
Schwenkverstellung Hauptsägeblatt, einseitig	●	●	●
Schwenkverstellung Hauptsägeblatt, beidseitig	○	○	○
CNC-Parallelanschlag	○	○	○
CNC-Winkelanschlag UNO 90	○	○	○
CNC-Winkelanschlag DUO 90/CNC-Winkel-Gehrungsanschlag DUO Flex	—	○	○
Vakuumtisch	○	○	○
TIP-SERVO-DRIVE	○	○	○
Programme	99	999	9999
Spitz-/Stumpfmaßfunktion am Parallelanschlag	—	●	●
Spitz-/Stumpfmaßfunktion am Winkelanschlag	—	●	●
Werkzeugverwaltung	—	100	100
Schifterschnitt	—	●	●
Kettennut	—	●	●
Nut	●	●	●
Kettenmaß am Parallelanschlag	—	●	●
Winkelschnitt mit Übermaß	—	●	●
Falsche Gehrung	—	—	●
Geometrische Formen	—	—	●
Taschenrechnerfunktion	—	—	●
Auftragszeiterfassung	—	—	●
USB-Schnittstelle für Programme und Daten	●	●	●
Anbindung Zuschnittoptimierung	—	—	○
Anbindung Schnittlisten Excel-Import	—	—	○

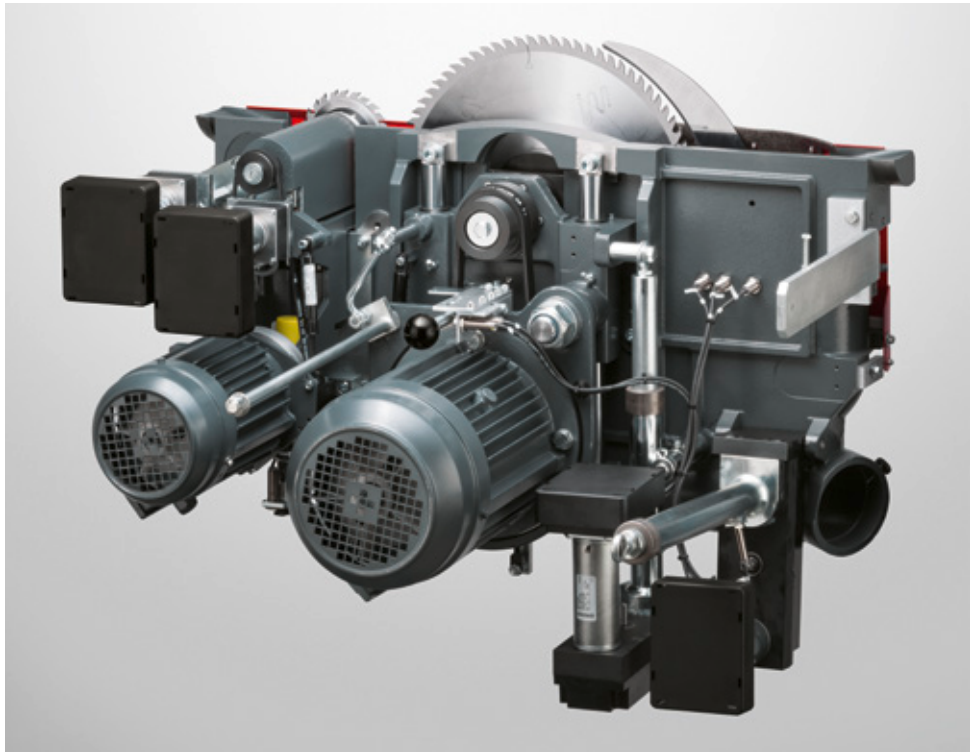
● *Serie*
○ *Option*
— *nicht enthalten*

**sofern Hardware vorhanden*

ANTRIEBE: DURCHZUGSKRAFT MIT LEISTUNGSRESERVEN.

Antriebe für die einseitige Schwenkung mit manueller Drehzahlverstellung: Die Motoren werden speziell nach Altendorf Vorgaben hergestellt und sind für den Einsatz für Formatkreissägen optimiert. Sie verfügen über ein um 20 % höheres Drehmoment als handelsübliche Elektromotoren bei gleicher Leistungsaufnahme. Die Aggregate mit drei Drehzahlen sind manuell verstellbar auf 3/4/5 000 U/min.

M51050 4 kW (5,5 PS) mit einer Drehzahl **Grundausstattung**
M51100 5,5 kW (7,5 PS) mit drei Drehzahlen
M51101 7,5 kW (10 PS) mit drei Drehzahlen
M51102 11 kW (15 PS) mit drei Drehzahlen



VARIO Antrieb für einseitige Schwenkung: Dieser Antrieb regelt die Drehzahl stufenlos von 2 000 – 6 000 U/min. Durch die exakte Drehzahlanpassung an das Material erhöhen sich die Schnittqualität sowie die Standzeiten der Sägeblätter – was wiederum Ihre Kosten reduziert.

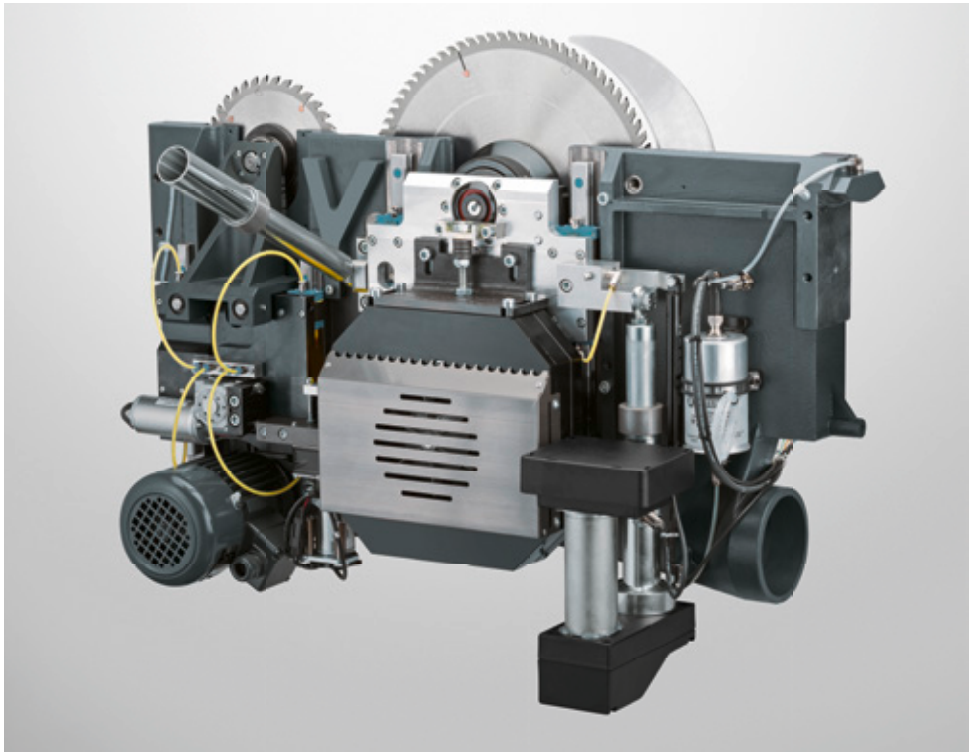
M51103 5,5 kW (7,5 PS)
M51104 7,5 kW (10 PS)

Erweiterte Schnitthöhe für einseitige Schwenkung: Diese Option ist für die einseitige Schwenkung mit einer großen Absaughaube für einen max. Sägeblattdurchmesser von 550 mm und einem Sägeblattüberstand von max. 204 mm ausgestattet. In Kombination mit einem Vorritzaggregat beträgt der max. Sägeblattdurchmesser 500 mm, bzw. 179 mm Schnitthöhe.
Nur in Verbindung mit mindestens 5,5 kW (7,5 PS) Antriebsleistung.

M64080

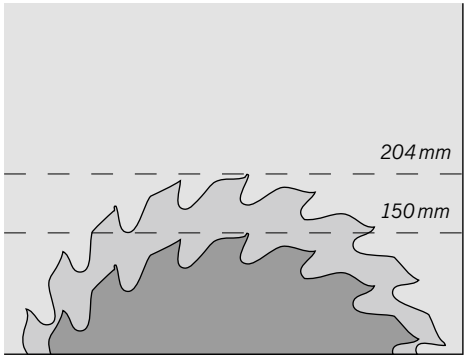
Sonderspannungen auf Anfrage.

DIE BEIDSEITIGE SCHWENKUNG: IMMER PRAKTISCH.



Beidseitig schwenkbares Sägeaggregat +/– 46°: Die F 45 bietet mit dem beidseitig auf +/– 46° schwenkbaren Sägeaggregat noch mehr Flexibilität beim Sägen; und das ohne Umrüsten der Absaughaube: denn bei einer F 45 macht die Haube die seitliche Verschiebung einfach mit und die Schwenkung um 90° ist in nur 12 Sekunden erledigt! Eine der wesentlichen Anwendungen der beidseitigen Schwenkung ist das Sägen von Innengehrungen an Profilen, die bequem und sicher am Winkelanschlag durchzuführen sind. Ebenso leicht zu schneiden sind einfache Kantenwinkel und Schifterschnitte. Die stufenlos verstellbare Drehzahlregelung VARIO (2 000 – 5 000 U/min) gewährleistet zusätzlich zügiges, komfortables Arbeiten, während der äußerst kompakt gebaute Synchronmotor eine starre Verbindung zwischen Sägewelle und Motor ermöglicht, was die störanfällige Umlenkung des Antriebsriemens überflüssig macht. Dieser Motor erfüllt bereits heute mit seiner zukunftsweisenden Technologie die Anforderungen der Energieeffizienzklasse IE4 und verfügt über enorme Leistungsreserven von über 120 %. Die Schwenkverstellung, die im Schwerpunkt des Sägeaggregats verankert ist, hat sich bereits 10 000-fach in der einseitig schwenkbaren F 45 bewährt: Verwindung ausgeschlossen! Die wartungsfreien Schwenksegmente sind in Nut- und Federbauweise mit automatischer Schmierung ausgestattet.

M18500 inkl. 5 kW (6,8 PS), Spitzenleistung 11 kW mit VARIO
M51059 Aufpreis für 6,5 kW (8,8 PS), Spitzenleistung 15 kW mit VARIO

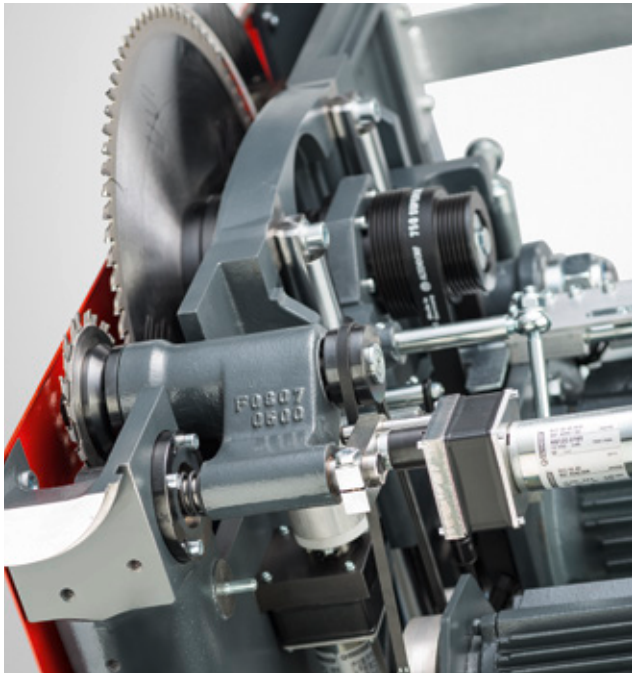


Erweiterte Schnitthöhe für beidseitige Schwenkung: Der maximale Sägeblattüberstand von 204 mm wird durch einen Sägeblattdurchmesser von 550 mm erreicht, auch mit Vorritzaggregat. Wir empfehlen, den stärkeren Motor mit 6,5 kW (8,8 PS) Antriebsleistung zu wählen.

M64079

Sonderspannungen auf Anfrage.

VORRITZAGGREGATE: AUSRISSFREI UND SICHER.



2-Achs-Vorritzaggregat: Mit elektromotorischer Höhen- und Seitenverstellung, Ritzerblatthöhe programmierbar mit Schnellabsenkung und Schnellanhebung, Antriebsmotor 0,75 kW (1 PS), 8 200 U/min bei einseitiger Schwenkung, 6 000 U/min bei beidseitiger Schwenkung. Nachrüstung nur bei Maschinen mit Vorbereitung für Vorritzaggregat.

M24030 einseitige Schwenkung, Ø = 120 mm
M24034 beidseitige Schwenkung, Ø = 180 mm
M24038 Vorbereitung für nachträglichen Einbau eines Vorritzaggregates

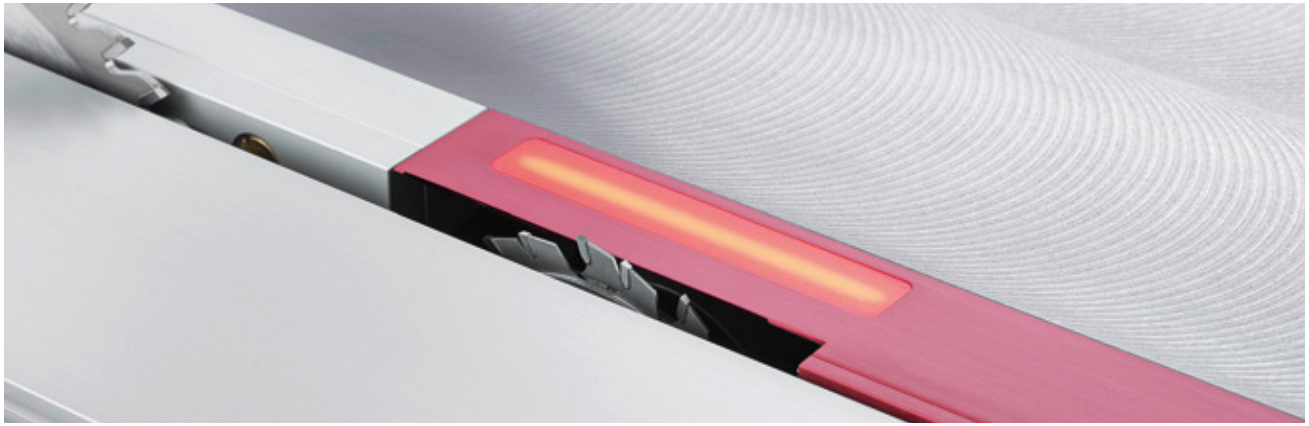
3-Achs-Vorritzaggregat (RAPIDO Plus): Mit elektromotorischer Höhen-, Seiten- und Schnittbreitenverstellung, inkl. Sägeblatt, Ritzerblatthöhe programmierbar mit Schnellabsenkung und Schnellanhebung, Anzeige der Sägeblattbreite, Antriebsmotor 0,75 kW (1 PS) bei 8 200 U/min bei einseitiger Schwenkung, 6 000 U/min bei beidseitiger Schwenkung. Nachrüstung nur bei Maschinen mit Vorbereitung für Vorritzaggregat.

M24021 einseitige Schwenkung, inkl. Parkposition und LED-Beleuchtung, Ø = 120 mm
M24036 beidseitige Schwenkung, Ø = 180 mm
M24038 Vorbereitung für nachträglichen Einbau eines Vorritzaggregates

Parkposition: Die gesamte Vorritzereinheit ist deutlich geschützter, denn mit dem neuen Aggregat kann der Vorritzer aus dem eigenen Arbeitsbereich weggefahren werden. Will man also Massivholz, Kunststoff oder sogar Aluminium schneiden, wird der Vorritzer solange sicher „geparkt“ bis er wieder gebraucht wird.
Und da der Vorritzer zwar immer da, aber nie im Weg ist, können nun auch Hauptsägeblätter mit Durchmessern bis 550 mm eingesetzt werden, ohne dass man zusätzliche Rüstzeiten für das Vorritzaggregat einplanen muss. Diese Option ist nur für Maschinen mit einseitig schwenkbarem Sägeaggregat erhältlich.

RAPIDO Vorritzsystem: Der Vorritzer gewährleistet ausrissfreie Unterseiten beim Sägen von beschichtetem Plattenmaterial. Der RAPIDO ermöglicht eine komfortable Schnittbreitenverstellung und verkürzt diesen Arbeitsgang auf max. drei Minuten. Gegenüber herkömmlichen Vorritzsystemen sparen Sie bis zu 30 Minuten Einstellzeit, da das mühsame Montieren von zweigeteilten Vorritzblättern mit Distanzscheiben entfällt. Die Schnittbreite des Vorritzblattes kann ohne Demontage stufenlos präzise auf die Schnittbreite des Hauptsägeblattes eingestellt werden. Einstellbereich: 3 – 3,8 mm.

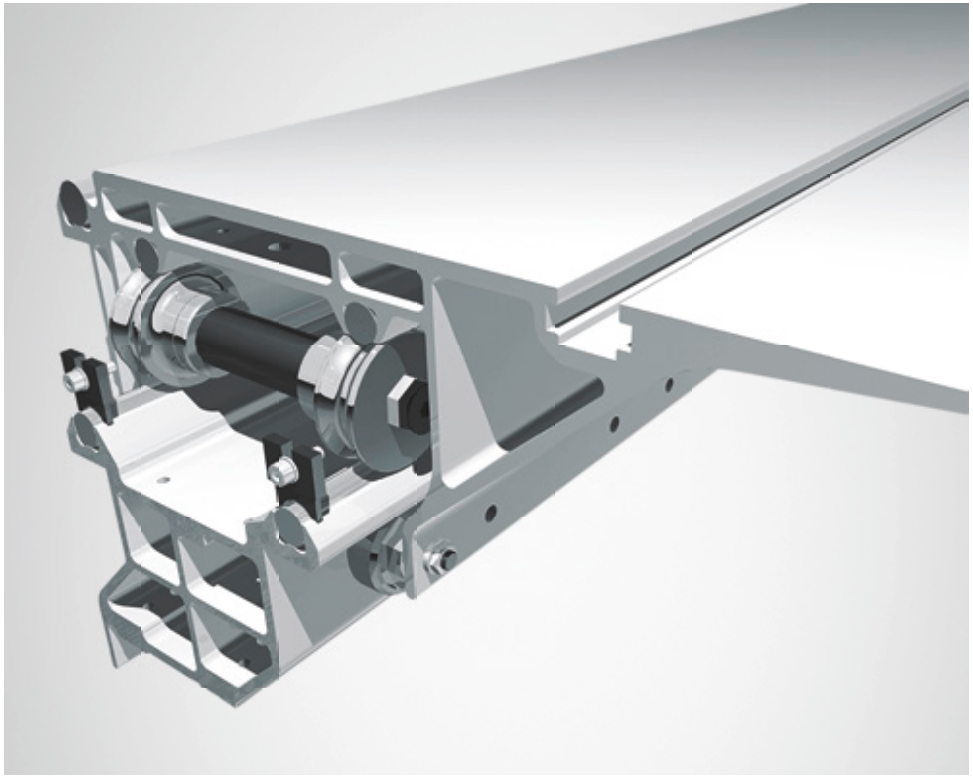
M24031 einseitige Schwenkung, Ø = 120 mm
M24035 beidseitige Schwenkung, Ø = 180 mm



LED-Beleuchtung: Mit besonders energieeffizienter LED-Technik wird der Gefahrenbereich des Vorritzers gut sichtbar markiert.

M24037

BELIEBT FÜR SEINE LEICHTGÄNGIGKEIT, PRÄZISION UND SICHERHEIT.



Doppelrollwagen: Der Altendorf Doppelrollwagen ist berühmt für seine Leichtgängigkeit und den präzisen Lauf. Er ist an jeder Position stufenlos arretierbar. Die großen Doppelrollen halten den Oberwagen in Verbindung zum Unterwagen absolut genau in den jeweiligen Führungsrundstangen. Diese Laufqualität wird selbst bei jahrzehntelanger Belastung und Verschmutzung beibehalten. Die Wagenkonstruktion ist als äußerst verwindungs- und formsteifes Multihohlkammersystem aufgebaut.

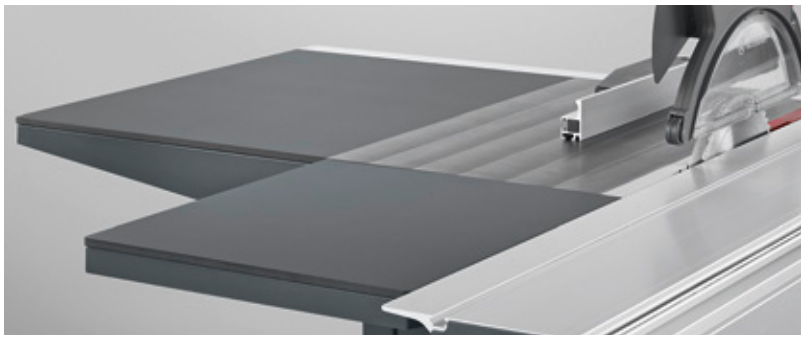
M34201	Wagenlänge 2 250 mm	
M34203	Wagenlänge 3 000 mm	**Grundausstattung**
M34204	Wagenlänge 3 200 mm	
M34205	Wagenlänge 3 400 mm	
M34206	Wagenlänge 3 800 mm, mit Bodenstütze	
M34207	Wagenlänge 4 300 mm, mit Bodenstütze	
M34208	Wagenlänge 5 000 mm, mit Bodenstütze	

M37003	Ein-/Aus-Schalter am Doppelrollwagen (nicht in Verbindung mit TIP-SERVO-DRIVE)	

M41010	Tischplattenverlängerung 840 mm	**Grundausstattung**
M41011	Tischplattenverlängerung 1 200 mm	

Verstärkte Tischplattenverlängerung/Tischplattenverbreiterung: Diese Option hält, was das massive Aussehen verspricht. Bei der schweren Ausführung der Tischplattenerweiterung für starke Beanspruchung verstärkt ein Stahlrahmen zusätzlich die Starrheit und Steifigkeit der bewährten CDF-Auflage. So hält sie auch dem Gewicht von besonders schweren Werkstücken mühelos Stand.

M41030	Tischplattenverlängerung 840 mm
M41031	Tischplattenverlängerung 1 200 mm
M41032	Tischplattenverlängerung 1 600 mm
M41033	Tischplattenverlängerung 2 000 mm
M41035	Tischplattenverbreiterung 1 000 mm
M41036	Tischplattenverbreiterung 1 300 mm
M41037	Tischplattenverbreiterung 1 600 mm



Vakuumspannung im Doppelrollwagen: Mit der Vakuumspannung setzt Altendorf ein bewährtes Fixierungsprinzip zum weltweit ersten Mal im Bereich der Formatkreissäge ein. Herzstück des in den Doppelrollwagen integrierten Systems: eine leistungsfähige Vakuum-Pumpe, die über im Doppelrollwagen angeordnete Saugerpaare ein Vakuum erzeugt. Die einzeln entlang des Doppelrollwagens angeordneten Saugerbereiche können per Tastendruck individuell angesteuert werden. Weiterhin kann die äußere Saugerreihe deaktiviert werden. So wird das Vakuum optimal auf das jeweilige Werkstück angepasst. Somit ergibt sich eine Mindestbreite der Werkstücke von 100 mm. Vollflächige Werkstücke aus Holz, Kunststoff und Aluminium bleiben gerade bei komplexen Schnitten wie Winkeln, langen Gehrungen oder Spitzmaßen unverrückbar auf dem Doppelrollwagen fixiert. Zum Lösen des Werkstücks genügt ein einziger Knopfdruck – für sicheres, präzises und komfortables Arbeiten ohne manuelle Fehlerquellen. Die sechs getrennt anwählbaren Saugerpaare gelten für alle Wagenlängen. Zusätzliche Saugerpaare auf Anfrage. Nicht in Verbindung mit TIP-SERVO-DRIVE!

M64095

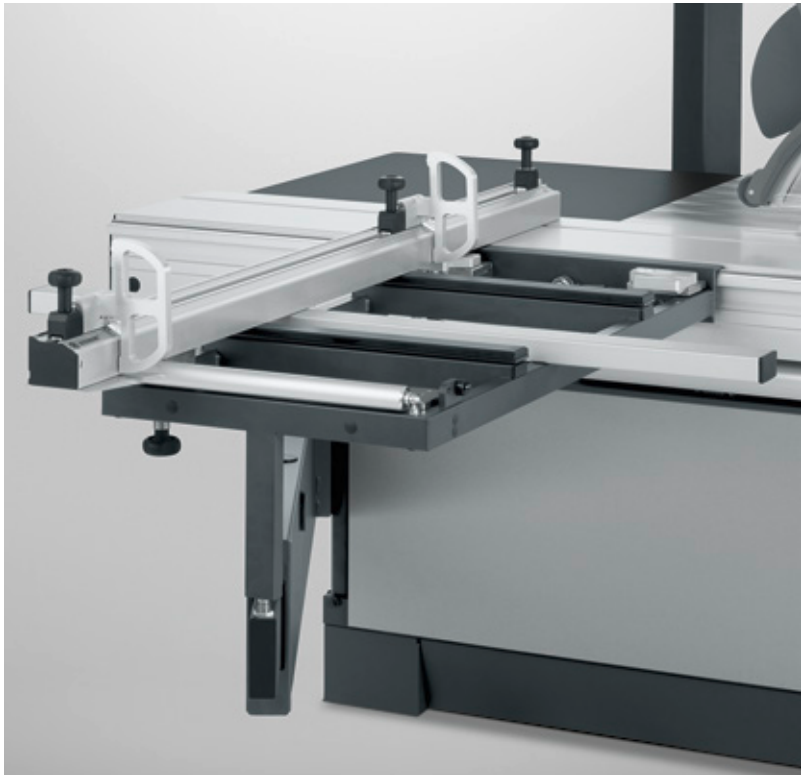
TIP-SERVO-DRIVE: Der elektromotorische Servo-Antrieb für den Doppelrollwagen entlastet den Körper, insbesondere den Rücken des Anwenders. Denn Sie bewegen selbst schwerste Werkstücke beim Schnittvorgang leicht vor und zurück. Der elektronische Sensorgriff reagiert auf den geringsten Handdruck. Das Ergebnis: Sie gehen während des Arbeitsvorganges aufrecht und entspannt. Der TIP-SERVO-DRIVE ist nicht einsetzbar in Kombination mit den Optionen Ein-/Aus-Schalter oder Vakuumspannung am Doppelrollwagen.

M35209

Pneumatischer Druckbalken: Ideal zum sicheren Spannen von Werkstücken bis 80 mm Dicke und deshalb besonders vorteilhaft bei langen und dünnen Materialien wie z. B. Furnieren. Zweigeteilt und getrennt steuerbar. Benötigt Pneumatikanschluss mit 6 bar.

M64070 für Wagenlänge 2 250 mm, Spannlänge 1 975 mm
M64071 für Wagenlänge 3 000 mm, Spannlänge 2 725 mm
M64072 für Wagenlänge 3 200 mm, Spannlänge 2 925 mm
M64073 für Wagenlänge 3 400 mm, Spannlänge 3 125 mm
M64074 für Wagenlänge 3 800 mm, Spannlänge 3 525 mm

WINKELANSCHLÄGE MIT FESTER 90°-POSITION: TÄGLICHE HELFER.



Winkelanschlag mit fester 90°-Position: Der Winkelanschlag mit fester 90°-Position ist ein täglicher Helfer bei Präzisionsschnitten von Werkstücken verschiedener Längen und Formate. Der Anschlag kann einfach ohne Anheben verschoben werden. Zwei Einzelkippanschläge inklusive.

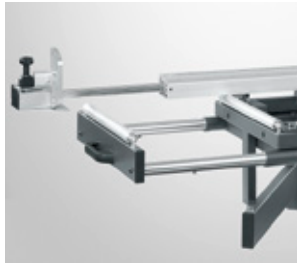
M44400 Ablängen bis 2 500 mm
(nur in Verbindung bis max. 3 800 mm Doppelrollwagen)
M44402 Ablängen bis 3 200 mm **Grundausstattung**

DIGIT L: Zum 1/10 mm genauen Einstellen des Längenmaßes. Das Display zeigt alle eingestellten Klappenmaße an. Durch die zentrale Mess- und Anzeigeeinheit wird mit einem einzigen Kalibriervorgang das komplette System geeicht. Zwei Einzelkippanschläge mit Feineinstellung, zwei Akkus und Ladegerät inklusive.

M44401 Ablängen bis 2 500 mm
M44403 Ablängen bis 3 200 mm

Zusätzlicher Querschlitten mit doppelter Bodenstützrolle: Wer großflächige und schwere Werkstücke bis 250 kg formatieren möchte, sollte dieses Zubehör in Erwägung ziehen. Empfohlene Bodenschiene: Flachstahl, 10 x 60 mm (Länge = 2x Wagenlänge + 900 mm). Die Bodenschiene ist kundenseitig zur Verfügung zu stellen.

M64056



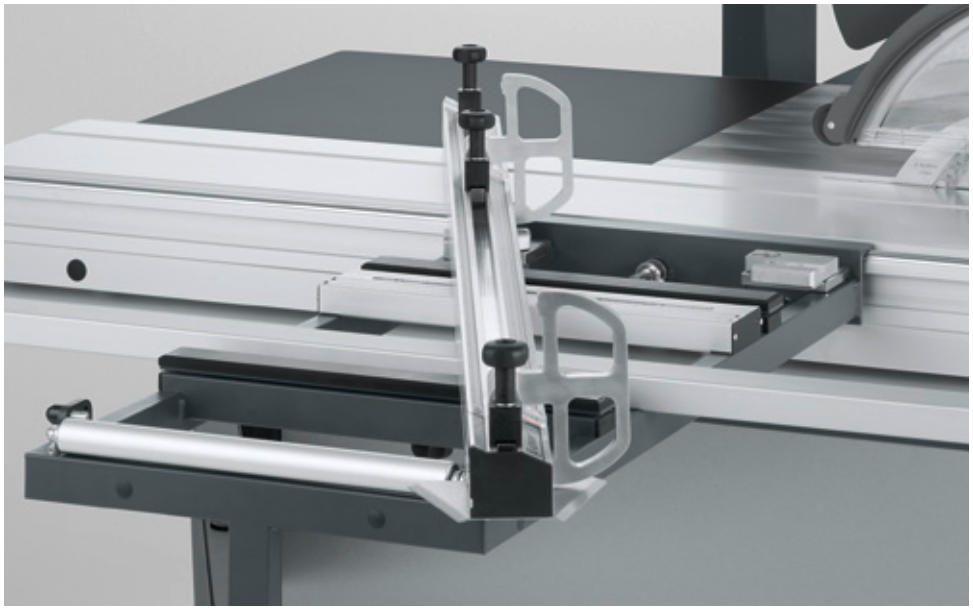
Ausziehbare Querschlittenverbreiterung: Diese Option erleichtert das Schneiden längerer/breiterer Werkstücke und verbreitert die Auflagefläche des manuellen Winkelanschlags.

M64085

WINKEL-GEHRUNGSANSCHLÄGE: EINFACH PRÄZISE.

Winkel-Gehrungsanschlag: Dieser von Altendorf patentierte Anschlag mit integriertem Längenausgleich erleichtert das präzise Schneiden von Winkeln und Gehrungen in einer Funktion. In beiden Positionen ist der Schwenkwinkel stufenlos um 49° verstellbar und wird über eine Maßskala angezeigt. Die spielfreien und robusten Anschlagklappen können leicht verschoben und als Einzelklappe über den gesamten Bereich bis max. 3 500 mm eingestellt werden. Bei Ablängmaßen ab ca. 1 700 mm übernimmt der rollenunterstützte stabile Teleskopauszug die äußere Anschlagklappe. Beim Schneiden von Gehrungen kann der Anschlag durch den integrierten Längenausgleich stufenlos maßgenau eingestellt werden – ohne Verwendung zusätzlicher Einstelllehren für den Längenausgleich. Einfach das Anschlaglineal auf das gewählte Winkelmaß nach Skala verschieben und dann die gewünschte Länge an der Anschlagklappe einstellen.

M44404 Ablängen bis 3 500 mm



DIGIT L: Zum 1/10 mm genauen Einstellen des Längenmaßes. Das Display zeigt alle eingestellten Klappenmaße an. Durch die zentrale Mess- und Anzeigeeinheit wird mit einem einzigen Kalibriervorgang das komplette System geeicht. Zwei Einzelkippanschläge mit Feineinstellung, zwei Akkus und Ladegerät inklusive.

M44406 Ablängen bis 3 200 mm

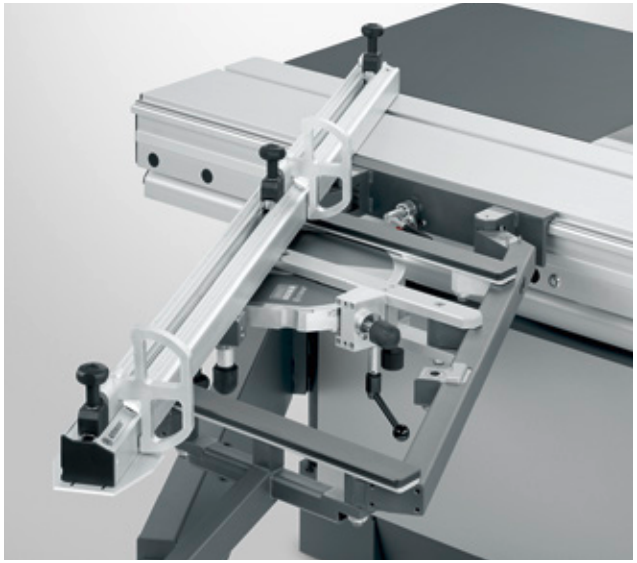
DIGIT LD: Zum 1/10 mm genauen Einstellen des Längenmaßes. Das Display zeigt alle eingestellten Klappenmaße an. Durch die zentrale Mess- und Anzeigeeinheit wird mit einem einzigen Kalibriervorgang das komplette System geeicht. Darüber hinaus werden die Winkel digital angezeigt. Ein +/– 1/100° genaues Einstellen ist möglich. Das Längenmaß wird abhängig vom Gehrungswinkel automatisch berechnet. Zwei Einzelkippanschläge mit Feineinstellung, zwei Akkus und Ladegerät inklusive.

M44408 Ablängen bis 3 200 mm

Ausziehbare Querschlittenverbreiterung: Diese Option erleichtert das Sägen längerer/breiterer Werkstücke und verbreitert den Winkel-Gehrungsanschlag. Sie ist ausziehbar auf 650 mm.

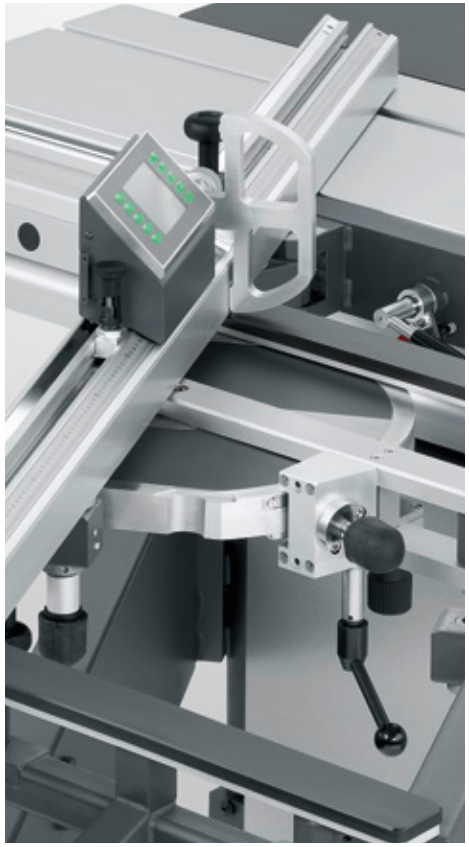
M64085

DIE PARALLELOGRAMM-QUERSCHLITTEN: EINFACH ZU HANDHABEN.



Parallelogramm-Querschlitten (PQS): Das System arbeitet verschleißfrei und ohne Maßabweichungen. Die massive 90°-Verriegelung garantiert eine absolute Reproduzierbarkeit des rechten Winkels. Der Anschlag ist beidseitig um 47° schwenkbar, der Schwenkwinkel wird auf 1/100° genau im integrierten Digitaldisplay angezeigt. Die Feineinstellung gewährleistet höchste Präzision. Ebenfalls integriert: der Längenausgleich, der bei Schwenkung des Anschlags einfach per Skala erfolgt. Zwei Einzelkippanschläge inklusive.

M44409 Ablängen bis 3 500 mm



DIGIT L: Zum 1/10 mm genauen Einstellen des Längenmaßes. Das Display zeigt alle eingestellten Klappenmaße an. Durch die zentrale Mess- und Anzeigeeinheit wird mit einem einzigen Kalibriervorgang das komplette System geeicht. Zwei Einzelkippanschläge mit Feineinstellung, zwei Akkus und Ladegerät inklusive.

M44411 Ablängen bis 3 200 mm

DIGIT LD: Zum 1/10 mm genauen Einstellen des Längenmaßes. Das Display zeigt alle eingestellten Klappenmaße an. Durch die zentrale Mess- und Anzeigeeinheit wird mit einem einzigen Kalibriervorgang das komplette System geeicht. Darüber hinaus werden die Winkel digital angezeigt: Ein +/– 1/100° genaues Einstellen ist möglich. Das Längenmaß wird abhängig vom Gehrungswinkel automatisch berechnet. Zwei Einzelkippanschläge mit Feineinstellung, zwei Akkus und Ladegerät inklusive.

M44412 Ablängen bis 3 200 mm

Querschlittenverbreiterung: Die feste Querschlittenverbreiterung bis zu 650 mm mit zwei separaten Auflagen erleichtert das Sägen breiterer bzw. längerer Werkstücke.

M64086

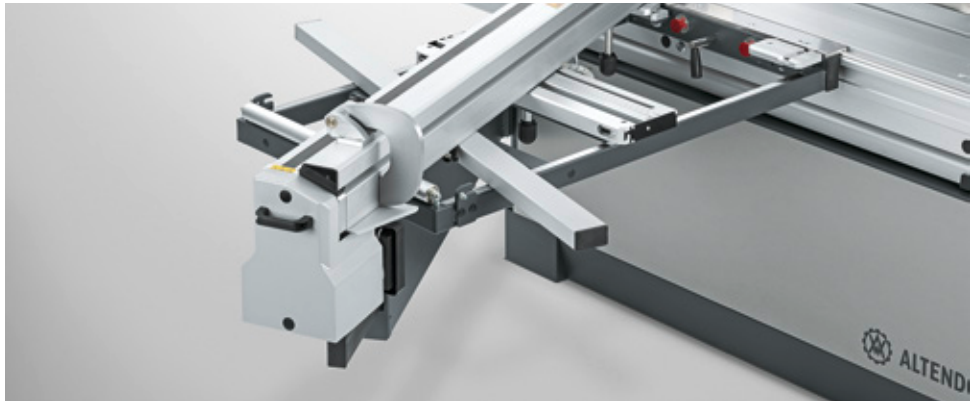
CNC-WINKELANSCHLÄGE: ELEKTROMOTORISCHER KOMFORT.

CNC-Winkelanschlag UNO 90: Der CNC-gesteuerte Winkelanschlag UNO 90 ist auf der 90°-Position fixiert und ermöglicht das rationelle und präzise Schneiden von rechtwinkligen Formaten. Die Anschlagklappe verfährt bis auf 1 900 mm. Wer einen längeren Anschlag benötigt, kann manuell die mitgelieferte Verlängerung montieren und erhält so ein Endmaß von 2 900 mm.

M44413 Ablängen bis 2 900 mm

CNC-Winkelanschlag DUO 90: Dieser Anschlag verfügt über zwei CNC-gesteuerte Anschlagklappen, die das Ablängen bis 3 500 mm ermöglichen. Der Anschlag ist auf der 90°-Position fixiert. Die Werkstücke können an beiden Seiten des Anschlags angelegt werden. Der CNC-Winkelanschlag DUO 90 ist nicht kombinierbar mit der Steuerung F 45 ProDrive.

M44414 Ablängen bis 3 500 mm



CNC-Winkel-Gehrungsanschlag DUO Flex: Der DUO Flex Anschlag kann manuell frei um 47° verstellt werden, sodass Winkel- und Gehrungsschnitte problemlos und komfortabel durchgeführt werden können. Er verfügt über einen automatischen Längenausgleich und zwei motorisch verfahrbare Anschlagklappen (Ablängen bis 3 500 mm). Der Wechsel zwischen der vorderen und hinteren Position auf dem Querschlitten erfolgt ohne Anheben des Anschlags. Die Anschlagklappen sind beidseitig nutzbar. So können Gehrungsschnitte im Spitz- oder Stumpfmaß wie auch Schifterschnitte in einem Schritt als Fertigschnitte ausgeführt werden. Der CNC-Winkel-Gehrungsanschlag DUO Flex ist nicht kombinierbar mit der Steuerung F 45 ProDrive.

M44415 Ablängen bis 3 500 mm

Querschlittenverbreiterung: Die Querschlittenverbreiterung erleichtert das Sägen breiterer bzw. längerer Werkstücke. Gesamtverbreiterung auf 650 mm.

M64085 UNO 90 (ausziehbar)
M64087 DUO 90 (nicht ausziehbar)
M64088 DUO Flex (ausziehbar)

DIE ALTENDORF PARALLELANSCHLÄGE: UNSCHLAGBAR PRÄZISE.

Parallelanschlag mit manueller Feineinstellung: Der Anschlag ist leicht zu verstellen und dank der Feineinstellung sehr präzise manuell zu justieren. Die Leichtgängigkeit erhält der Anschlag über das hart verchromte Rundstangensystem. Sollen große Platten aufgeteilt werden, kann der Anschlag mit einem Griff unter die Tischebene geschwenkt werden.

M44420 Schnittbreite 800 mm
M44421 Schnittbreite 1000 mm
M44422 Schnittbreite 1300 mm
M44423 Schnittbreite 1600 mm

Grundausstattung

Parallelanschlag mit DIGIT X: Digitale Schnittbreitenanzeige des Parallelanschlags mit manueller Feineinstellung. Dieses elektronische Mess-System garantiert die genaue, schnelle Einstellung des Parallelanschlags. Wiederkehrende Schnittwerte sind exakt reproduzierbar und in der DIGIT X Anzeige abzulesen. Bei geschwenktem Sägeblatt wird die Maßkorrektur für den Parallelanschlag digital im Display der Maschinensteuerung angezeigt. Das System arbeitet verschleißfrei und ist staubunempfindlich. Beim Umlegen der Anschlagschiene in die aufrechte bzw. flache Position erfolgt die Maßkorrektur automatisch.

M44430 Schnittbreite 800 mm
M44431 Schnittbreite 1000 mm
M44433 Schnittbreite 1300 mm
M44434 Schnittbreite 1600 mm

CNC-Parallelanschlag: Der CNC-gesteuerte Parallelanschlag ist mit einer Verfahrgeschwindigkeit von 250 mm/sec und mit einer Maßgenauigkeit von +/– 1/10 mm steuerbar. Das fünffach gelagerte, hochpräzise Kugelumlaufspindelsystem ist wartungsarm und genauso wie der Motor gut geschützt in das Aluprofil integriert. Der Anschlag erkennt automatisch seine Position, insbesondere im Gefahrenbereich des Sägeblatts. Er verfügt über eine Notabschaltung, sodass eine Quetschgefahr ausgeschlossen ist. Die Maßkorrektur bei flachgelegtem bzw. hochkant gestelltem Anschlagprofil sowie bei geschwenktem Sägeblatt erfolgt automatisch.

M44440 Schnittbreite 800 mm
M44441 Schnittbreite 1000 mm
M44443 Schnittbreite 1300 mm
M44444 Schnittbreite 1600 mm

NOCH MEHR MÖGLICHKEITEN, IHR ARBEITEN ZU ERLEICHTERN.

Toolbox: Die praktische Toolbox ist eine Schublade zum Aufziehen, in dem bis zu sechs Werkzeugträger (Sägeblattdurchmesser max. 550 mm) griffbereit aufbewahrt werden können. Im Lieferumfang sind vier Werkzeugträger enthalten. Voraussetzung für diese Option ist eine Mindestlänge des Doppelrollwagens von 3 000 mm.

M44453

STEG: Der STEG entlastet den Bediener beim Formatieren großer Platten.

M44452

Vorlagenhalter: Praktisch ist der Vorlagenhalter direkt an der Steuerung in Augenhöhe. Die Stücklisten werden durch eine Klemmung fixiert, so haben Sie Ihre Aufträge permanent im Blick. Mit der integrierten Stiftablage haben Sie ihr Schreibwerkzeug immer griffbereit.

M62003

Vordere Auflagerolle: Die vordere Auflagerolle ist mit einer Breite von 300 mm beim Schneiden langer Werkstücke am Parallelanschlag eine hilfreiche Unterstützung. Sie kann mit einem Handgriff um 90° unter den Doppelrollwagen (Mindestlänge 3 000 mm) positioniert werden.

M44450

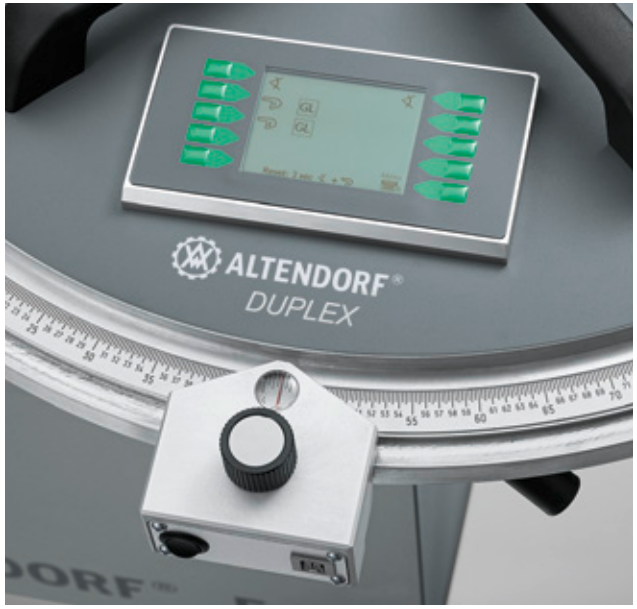
DOPPELSEITIGE GEHRUNGSANSCHLÄGE: DOPPELTER EINSATZ.

Doppelseitiger Gehrungsanschlag DUPLEX: Die DUPLEX Anschläge erlauben Winkelschnitte von 0–90° sehr schnell, genau und stufenlos. Bei einer Einstellung von 45° kann die Gehrung beidseitig am Werkstück ohne weitere Verstellungen geschnitten werden. Die Maßeinstellung der Anschlagklappen erfolgt über Maßskala und Lupe. Alle DUPLEX Varianten sind problemlos auf der gesamten Wagenlänge positionierbar.

M64060 Ablängen bis 1350 mm
M64061 Ablängen bis 2150 mm

DUPLEX D: Die Funktionalität entspricht dem DUPLEX. Der DUPLEX D ist jedoch mit einer digitalen Winkelanzeige ausgestattet, die die Werte mit einer Genauigkeit auf 1/100° anzeigt.

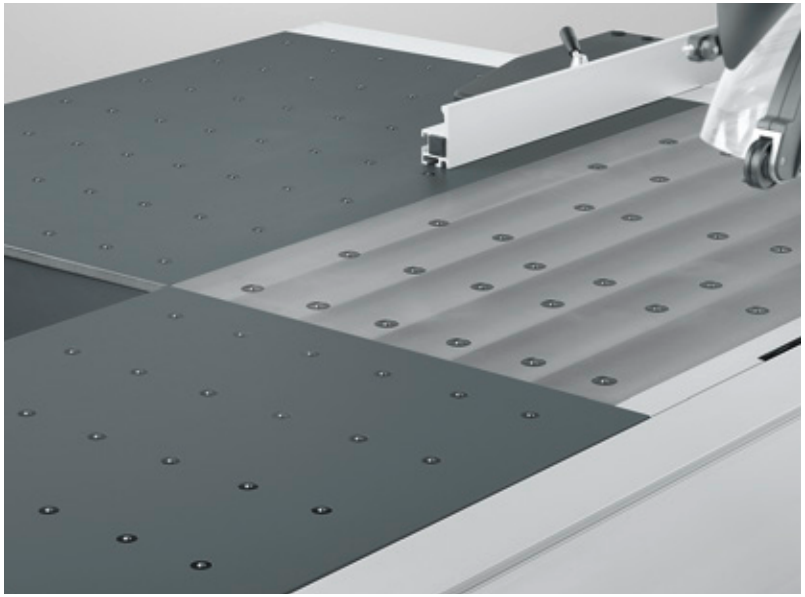
M64062 Ablängen bis 1350 mm
M64063 Ablängen bis 2150 mm



DUPLEX DD: Der DUPLEX DD ist weltweit patentiert. Die großen Vorteile: Aufwendiges Umrechnen und Nachmessen sowie Probeschnitte entfallen. Die exklusiv von Altendorf entwickelte, hochpräzise elektronische Einheit des DUPLEX DD errechnet das Längenmaß in Abhängigkeit zum Gehrungswinkel auf beiden Seiten des Anschlags und zeigt beide Werte digital an. Einstellbar über digitale Winkelanzeige und digitale Längenanzeige mit automatischem Längenausgleich. Inkl. Batterien.

M64064 Ablängen bis 1350 mm
M64065 Ablängen bis 2150 mm

WERKSTÜCKE FIXIEREN, SICHER ARBEITEN.



Luftkissentisch: Für die F 45 ist jetzt der erste Luftkissentisch als optionale Ausstattung erhältlich. Die Drucklufteinheit wirkt auf der rechten Seite vom Sägeblatt, um das Arbeiten am Parallelanschlag zu erleichtern. Mit dem Luftpolster reduziert sich der Reibungswiderstand zwischen Material und Maschinentisch bis zu 80 %. Das erleichtert nicht nur das Handling schwerer Werkstücke enorm, sondern hinterlässt dank des nahezu berührungslosen Transports über den Maschinentisch auch keine Kratzer.

M64186 Luftkissentisch

Tischplattenverlängerung/Tischplattenverbreiterung mit Luftkissentisch: Mit dieser Erweiterung zum Luftkissentisch sind auch schwere oder empfindliche Werkstücke in der ganzen Breite und Länge durch ein Luftpolster vor Kratzern geschützt. Für mehr Flexibilität erfolgt die Luftversorgung von der Maschine unabhängig.

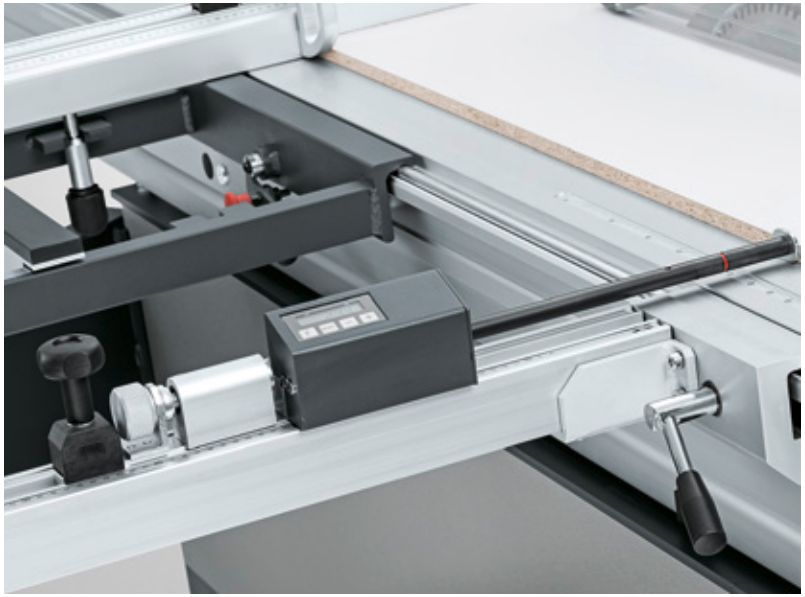
M41040 Tischplattenverlängerung mit Luftkissentisch 840 mm
M41042 Tischplattenverlängerung mit Luftkissentisch 1 600 mm
M41046 Tischplattenverbreiterung mit Luftkissentisch 1 300 mm

Pneumatischer Schnellspanner: Sichert die Auflage des Werkstücks auf dem Doppelrollwagen. Drahtlos per Funkfernbedienung gesteuert, erzeugt der Schnellspanner eine Spannkraft von max. 1000 N. Das Werkstück liegt unverrückbar am Winkelanschlag an. Werkstücke bis max. 170 mm Stärke können gespannt werden. Mit einer oder zwei Spannvorrichtungen lieferbar. Pneumatikanschluss (6 bar) ist kundenseitig zu stellen.

M64091 mit einer Spannvorrichtung (Spannbereich 0 – 90 mm)
M64092 mit zwei Spannvorrichtungen (Spannbereich 0 – 90 mm)
M64093 mit einer Spannvorrichtung (Spannbereich 80 – 170 mm)
M64094 mit zwei Spannvorrichtungen (Spannbereich 80 – 170 mm)
M64184 mit einer Spannvorrichtung (Spannbereich 120 – 210 mm)
M64185 mit zwei Spannvorrichtungen (Spannbereich 120 – 210 mm)

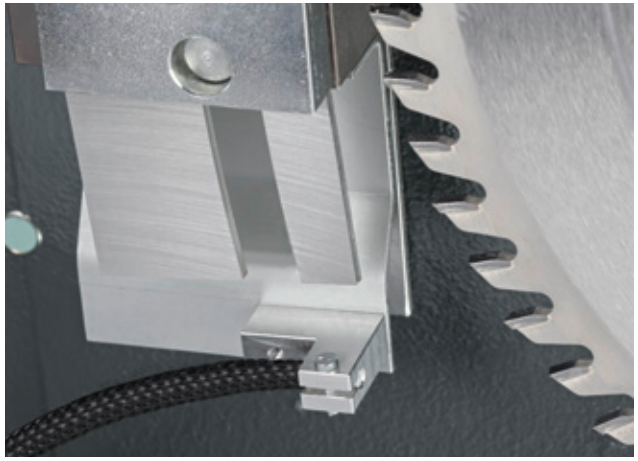
Manueller Schnellspanner: Die Alternative zum pneumatischen Schnellspanner. Der manuelle Schnellspanner ist mühelos auf dem Doppelrollwagen positionierbar und lässt sich ebenso leicht fixieren, womit das Werkstück unverrückbar auf dem Wagen und am Winkelanschlag liegt. Spannhöhe bis 200 mm. Ein Mehr an Sicherheit, das nicht viel kostet.

M64090



PALIN: Der PALIN ermöglicht in Verbindung mit dem Winkelanschlag das maßgenaue parallele oder konische Schneiden langer, schmaler Werkstücke. Durch das seitliche Anschlagen des Werkstücks an das Mess-System entsteht kein Schnittlängenverlust. Auch ohne Verschieben des PALIN kann der Bediener unterschiedlich lange Teile schnell und exakt parallel schneiden. Ein weiterer Vorteil: Durch Abnehmen des Mess-Systems können Sie den PALIN als Werkstückauflage benutzen. Auch erhältlich in der Ausführung PALIN D mit digitaler Maßanzeige und Feineinstellung. Einstellbereich 80 – 950 mm.

M64058 PALIN, einstellbar über Maßskala
M64059 PALIN D, einstellbar über digitale Maßanzeige mit Feineinstellungen, inkl. Batterien



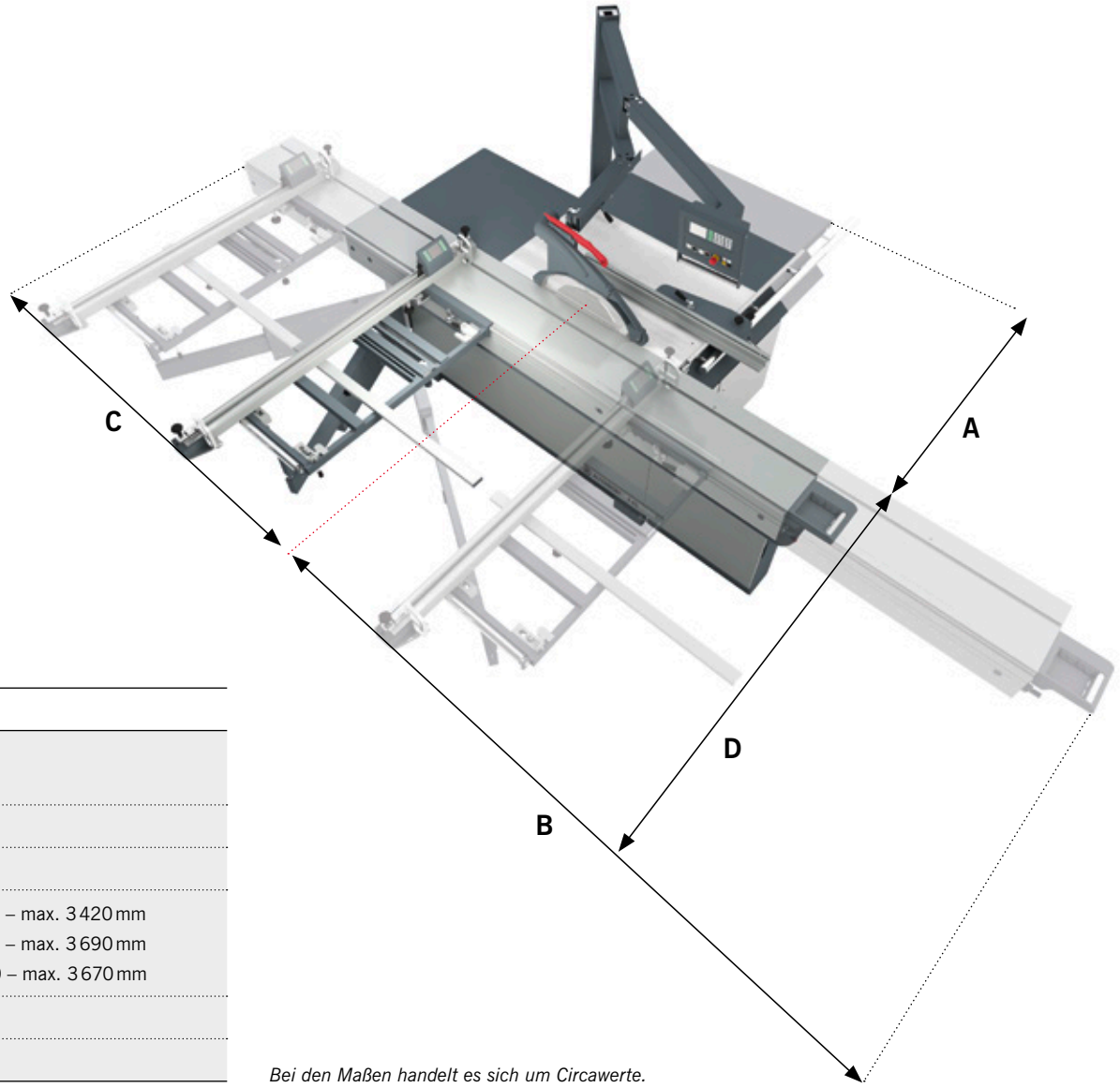
Sprühvorrichtung: Für Kunststoffe mit niedrigem Schmelzpunkt und bestimmte Leichtmetalllegierungen ist eine Sprühvorrichtung empfehlenswert. Ihre Altendorf schneidet so Aluminium und Kunststoffe sauber, kantenscharf und zehntelgenau.

M64067

Laser-Schnittfugenanzeige: Zeigt die Schnittfuge deutlich für alle Schnittlängen, vorteilhaft beim Besäumen oder Schneiden nach Anriss, z. B. bei Treppenstufen. Spart Zeit und Material.

M64066

TECHNISCHE ANGABEN.



Bei den Maßen handelt es sich um Circawerte.

DIESEN RAUM BRAUCHT IHRE F 45

A	Manuelle Verstellung: Schnittbreite + 280 mm Motorische Verstellung: Schnittbreite + 360 mm	
B	Wagenlänge + 360 mm	
C	Wagenlänge + 290 mm	
D	Winkelanschlag:	1890 – max. 3420 mm
	Winkel-Gehrungsanschlag und Parallelogramm-Querschlitten:	1960 – max. 3690 mm
	CNC-Winkelanschlag UNO/DUO:	2200 – max. 3670 mm
	Maschinengewicht je nach Ausführung ab 1170 kg	
	Arbeitshöhe 910 mm, 880 mm oder 850 mm	

DOPPELROLLWAGEN-SCHNITTLÄNGEN

Maximale Schnittlänge bei Einsatz von Klemmschuh oder Winkelanschlag. Gilt nicht für Winkelanschlag, Ablängen bis 2 500 mm.

Wagenlänge (mm)	2250	3000	3200	3400	3800	4300	5000
Schnittlänge (mm) bei WA, WGA, PQS und UNO	2155	2905	3105	3305	3705	4205	4205
Schnittlänge (mm) bei DUO und DUO Flex	2100	2850	3050	3250	3650	4155	4155

TIP-SERVO-DRIVE

Schnittlänge (mm) ohne Vorritz-Sägeblatt	1840	2590	2790	2990	3390	3870	3870
Schnittlänge (mm) mit Vorritz-Sägeblatt	1725	2475	2675	2875	3275	3775	3775

MAXIMALER SÄGEBLATTÜBERSTAND

[1] Vorritz-Werkzeug muss ausgebaut werden. [2] Nicht in Kombination mit 2-Achs-Vorritzaggregat. [3] Keine Einschränkung mit 3-Achs-Vorritzaggregat.

	Einseitige Schwenkung			Beidseitige Schwenkung		
Sägeblattdurchmesser (mm)	450[3]	500[3]	550[3]	450[1]	500[1]	550[1]
Sägeblattüberstand 90°	154	179	204	154	179	204
Sägeblattüberstand +45°	105	123	141	98	115	132
Sägeblattüberstand −45°	—	—	—	69	86	103

ANSCHLUSSWERTE ELEKTRISCH

	Einseitige Schwenkung					Beidseitige Schwenkung mit VARIO	
Motor (kW)	4	5,5	7,5	11	VARIO	5	6,5
Spannung (V)	380–420	380–420	380–420	380–400	380–400	380–400	380–400
Frequenz (Hz)	50	50	50	50	50	50	50
Nennstrom (A) ohne/mit Vorritzer	8/10	11,5/13,5	15,5/17,5	22,5/24,5	11/13	11/13	15/17
Absicherung	20	25	25	35	35	35	35

ANSCHLUSS DER STAUBABSAUGUNG

Absaugung oben	Ø = 80 mm
Absaugung unten	Ø = 120 mm
Unterdruck	1200 Pa bei Ansauggesamtanschluss, Ø = 140 mm
Luftverbrauch	V_{min} = 1110 m³/h bei 20 m/sec

LUFTKISSENTISCH

Druckluftverbrauch	200 l/min bei 1 bar (max. 400 l/min bei max. 3 bar)

Der Querschnitt der Zuleitung hängt vom Standort der Maschine ab und muss durch eine Elektrofachkraft festgelegt werden (Spannungsfall in der Leitung < 3 %). Absicherung durch Schraubsicherungen; FI-Schutzschalter bei VARIO Allstrom-sensitiv. Der Mindestquerschnitt der Zuleitung bei Verwendung von Maschinen mit VARIO Antrieb muss mindestens 4 x 4 mm² betragen. Bei abweichenden Stomversorgungsbedingungen kontaktieren Sie bitte Ihren Altendorf Vertriebspartner. Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz 84,1 dB (A).

ZUVERLÄSSIG AN IHRER SEITE MIT PERSÖNLICHKEIT UND SACHVERSTAND.

DER ALTENDORF SERVICE.

Ein Team aus Altendorf Service-Technikern, Kundenberatern und Vertriebsmitarbeitern beantwortet jede Kundenanfrage zeitnah und unbürokratisch. So werden über 90 % aller Anfragen erfolgreich beim ersten Anruf bearbeitet. Und wenn Ihre Maschine registriert ist, können wir Sie beim Telefon-Service noch schneller bedienen. Unser erfahrener Außendienst sowie zahlreiche geschulte Fachhändler stellen die lückenlose Kundenbetreuung weltweit sicher.

Die Altendorf Service-Hotline: +49 571 9550-222

ALTENDORF INSPECT: DER CHECK-UP FÜR IHRE FORMATKREISSÄGE.

ALTENDORF INSPECT.

Mit Ihrer Entscheidung für eine Altendorf haben Sie bereits die Weichen für ein langes Sägenleben gestellt. Aber selbst die beste Säge braucht ab und zu etwas Pflege. Deshalb gibt es Altendorf inspect: den Check-up für Ihre Altendorf Formatkreissäge. Ein Altendorf Service-Techniker prüft Ihre Säge auf Herz und Nieren. Er erkennt, ob Verschleißteile ausgetauscht werden müssen. Er überprüft die Grundeinstellungen Ihrer Säge und kontrolliert sämtliche Maschinenfunktionen – und das alles zum kostengünstigen Pauschalpreis. Lediglich benötigte Ersatzteile müssen wir separat berechnen.

ALTENDORF ONLINE: GLEICH GUT AUF PC, TABLET ODER SMARTPHONE.

IHRE STÄNDIGE VERBINDUNG ZU IHRER F 45.

Der aktuelle Altendorf Webauftritt funktioniert auf PC, Tablet und Smartphone gleichermaßen gut: Maschinendarstellungen und Texte werden optimal auf die jeweilige Oberfläche angepasst. Entdecken Sie Ihre F 45, egal, wo Sie sich aufhalten. Und natürlich alle anderen Altendorf Maschinen und Angebote: Schulungen, Garantieleistungen, Wartungs- und andere Serviceleistungen. Bleiben Sie ständig in Verbindung!

DER ALTENDORF TREFF FÜR FREUNDE DES HAUSES.

HERZLICH WILLKOMMEN!

Der Altendorf Treff ist der direkte, partnerschaftliche Kontakt zum Unternehmen Altendorf. Hier erfahren Sie früher von Neuentwicklungen und profitieren vom professionellen Austausch mit Altendorf-Mitarbeitern und anderen Branchenkennern. Treffen Sie sich mit Fachleuten an verschiedenen Orten, zu verschiedenen Anlässen: eine Messe, eine Tagung – oder eben einfach nur ein Thema, wie z. B. eine Produktneuvorstellung, ein neuer Service oder eine besondere Aktion. Mit der Mitgliedskarte sind Sie immer dabei, wenn es bei Altendorf besonders interessant wird.

Werden Sie ein Teil des Altendorf Treffs! Jetzt registrieren unter www.altendorf.com

Wilhelm Altendorf GmbH & Co. KG · Wettinerallee 43/45 · 32429 Minden · Germany
Phone +49 571 9550-0 · Fax +49 571 9550-111 · info@altendorf.de · www.altendorf.com

Alle abgebildeten Maschinen in CE-Ausführung.
Maschinenabbildungen zeigen teilweise Ausstattungsdetails,
die nicht in der Grundausstattung enthalten sind.
Technische Änderungen vorbehalten.
© ALTENDORF® 2018
Bestell-Nummer K 9690.0615. 03/2018